



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ ПОКРАСОЧНЫЙ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РТ-0214**

**ІНСТРУКЦІЯ КОРИСТУВАЧА  
ПРОФЕСІЙНИЙ ПІСТОЛЕТ ФАРБУВАЛЬНИЙ  
ПНЕВМАТИЧНИЙ РТ-0214**



Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с пособием по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента.

**Спасибо за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL.**

Будь ласка, прочитайте і ознайомтесь із посібником з експлуатації перед використанням і дотримуйтесь правил безпеки та інструкцій щодо застосування. Недотримання інструкції може призвести до травм або поломки інструменту.

**Дякуємо, що обрали продукт торгової марки INTERTOOL.**



**ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРАМИ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ!**

*Следуйте инструкции по эксплуатации и соблюдайте меры предосторожности для обеспечения Вашей безопасности и безопасности других.*

*Используйте инструмент только по назначению. Неправильное использование может привести к нанесению травм людям и материального ущерба.*

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

- Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в специально оборудованных покрасочных камерах или вне помещений вдали от источников возгорания (открытого огня, зажженных сигарет, электрического оборудования, двигателей внутреннего давления, компрессоров).

- Никогда не направляйте инструмент на себя или на животных.

- Для защиты от попадания на тело краски, растворителей используйте хлопчатобумажную одежду, головной убор, закрытую обувь, респиратор, защитные очки, резиновые перчатки.

- При работе с красками, содержащими летучие растворители, запрещается находиться в помещении более 4 часов. Работы выполняются при открытых окнах, не допуская при этом сквозняков.

- Токсические испарения, выделяемые определенными распыляемыми материалами, могут привести к интоксикации и нанести серьезный вред здоровью.

- Избегайте попадания растворителя в глаза, а также контакта его с вашей кожей.

При попадании растворителя в глаза – промыть глаза водой и обратиться в медицинское учреждение.

- Малярные работы, начиная с высоты 1,3м от пола, следует выполнять только с прочно установленных подмостей, лесов, стремянок.

- Не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе.

- Пролитые на пол лакокрасочные материалы немедленно собрать сухими, хорошо впитывающими тряпками или ветошью.

- Не использовать растворители с галогенизированным углеродом (1.1.1.Трихлорин, этилхлорид, и т.д.) химически не совместимые с алюминием и цинком, которые входят в состав корпуса инструмента.

- Во избежание возникновения искр статического электричества покрасочное оборудование и окрашиваемые предметы должны быть надежно заземлены.

- Не превышайте максимально допустимое рабочее давление пистолета.

- Всегда стравливайте оставшийся воздух и лакокрасочные материалы перед чисткой, разборкой пистолета.

- Для немедленного прекращения работы, установите шаровой кран вблизи пистолета и прекратите подачу воздуха.



**ВНИМАНИЕ! Во избежание травм используйте только те аксессуары или устройства, что указаны в инструкции по эксплуатации.**

Техническое обслуживание и ремонт инструмента должны осуществляться в уполномоченном сервисном центре с использованием оригинальных запасных частей INTERTOOL TM.

## **НАЗНАЧЕНИЕ**

Пистолет предназначен для нанесения лакокрасочных материалов (ЛКМ) на различные объекты и поверхности. Система распыления HVLP (низкое давление с большим объемом) обеспечивает эффективный перенос ЛКМ на окрашиваемую поверхность, что позволяет значительно снизить расход лакокрасочных материалов и сократить время покраски. Пригоден для нанесения лаков и красок на основе различных растворителей, кроме содержащих бензин, кислотные и абразивные компоненты.

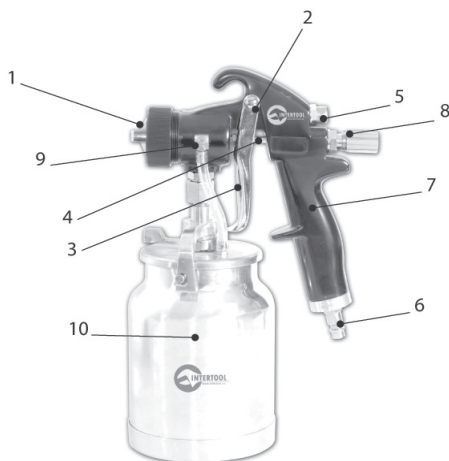
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### PT-0214 H.V.L.P. II

- Рабочее давление: до 3 атм.
- Расход воздуха: 230-300 л/мин
- Диаметр форсунки: 1,5 мм
- Объем бачка: 1000 мл
- Расположение бачка: нижнее
- Материал бачка: металл

## СОСТАВ

1. Форсунка с воздушным соплом
2. Игла подачи ЛКМ
3. Курок
4. Толкатель клапана подачи воздуха
5. Ручка регулировки формы факела
6. Штуцер подсоединения воздуха
7. Клапан подачи воздуха
8. Ручка регулировки подачи воздуха
9. Ручка регулировки подачи ЛКМ
10. Бачок



## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Подготовить поверхность под окраску – поверхность должна быть чистой, обезжиренной, без пыли. Защитите поверхности, не подлежащие окрашиванию.
2. Подготовить ЛКМ (разбавить при необходимости соответствующим растворителем, профильтровать).
3. Подсоединить гибкий шланг к покрасочному пистолету.
4. Заполнить бачок подготовленным ЛКМ.

## РАБОТА

1. Убедитесь, что в пистолет подается чистый, сухой и тщательно фильтруемый воздух. Диаметр воздушного шланга должен быть больше или равен 9 мм, что обеспечивает достаточную подачу воздуха. Для точной регулировки давления, качественной очистки воздуха используйте блок подготовки воздуха.
2. Установите необходимое давление, вращая ручку регулятора подачи воздуха при нажатом курке. Оптимальное рабочее давление для покрасочного пистолета H.V.L.P. составляет 2 бара (это давление, которое устанавливается при нажатии на курок).
3. В зависимости от вязкости ЛКМ установите необходимую подачу, вращая ручку регулятора подачи ЛКМ.
4. Установите необходимую форму факела: ручка регулятора влево – плоское распыление; ручка регулятора вправо – круговое распыление.
5. Пистолет нужно держать перпендикулярно обрабатываемому предмету. Перемещать пистолет по прямой горизонтальной линии. Волнообразные движения пистолета могут привести к нежелательной окраске обрабатываемого предмета.
6. Направить покрасочный пистолет на кусок картона или поверхность, на которой можно настроить форму факела распыла. Для настройки угла факела ослабить стопорную гайку и, поворачивая воздушное сопло, установить необходимый угол. Горизонтальный и вертикальный распыл используется при покраске горизонтальных и вертикальных поверхностей, круглая форма распыла – для углов, краев, труднодоступных зон.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Слейте остатки краски и затем очистите корпус пистолета и бачок. Распылите небольшое количество разбавителя, чтобы прочистить проходы краски. Неполная очистка вызовет изменение формы факела и дефекты при последующей покраске.

2. Промойте пистолет полностью с разбавителем или очищающей жидкостью. Очистите воздушное сопло малярной кистью или щеткой. Не погружайте головку в собранном виде в разбавитель или очищающую жидкость. Ни в коем случае не попытайтесь очистить загрязнения, используя не подходящий инструмент, так как малейшие повреждения могут привести к необратимым последствиям.

3. Полностью очищайте пистолет перед разборкой от остатков краски. При разборке/сборке используйте накидной гаечный ключ, торцевой ключ или универсальный ключ.

4. Откручивайте дюзу после удаления иглы или при удержании курка в полностью нажатом состоянии, чтобы не нарушить герметичность соединения дюзы с иглой.

5. При накручивании дюзы, сначала сделайте это вручную. После этого затяните гаечным ключом. Проверьте степень затяжки, так как при слишком большом сжатии движение иглы будет немного направлено вниз, что приведет к утечке краски. Если затяжка слишком велика, открутите немного дюзу против часовой стрелки в такое её положение, чтобы игла двигалась без заеданий, и не было утечки краски.



**Внимание.** Для обеспечения работоспособности инструмента не допускайте:





- погружения пистолета в растворитель или чистящее вещество на длительный время;
- хранения пистолета в моечной машине;
- очистки пистолета ультразвуковыми чистящими системами;
- очистку форсунки, воздушного сопла металлическими предметами.



Кислоты, щелочи, травильные добавки и другие агрессивные очистители или регенерированные растворители, не подходящие для очистки пистолетов или разбавления красок, и/или содержащие коррозионные компоненты, такие как остатки кислот, щелочей или травильных добавок, не могут использоваться для очистки окрасочных пистолетов ни при каких обстоятельствах. Со временем они могут вызвать коррозию.

## ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

С условиями предоставления гарантийного обслуживания ознакомьтесь в гарантийном талоне.

## ДЕЙСТВИЯ ПРИ НЕИСПРАВНОСТЯХ

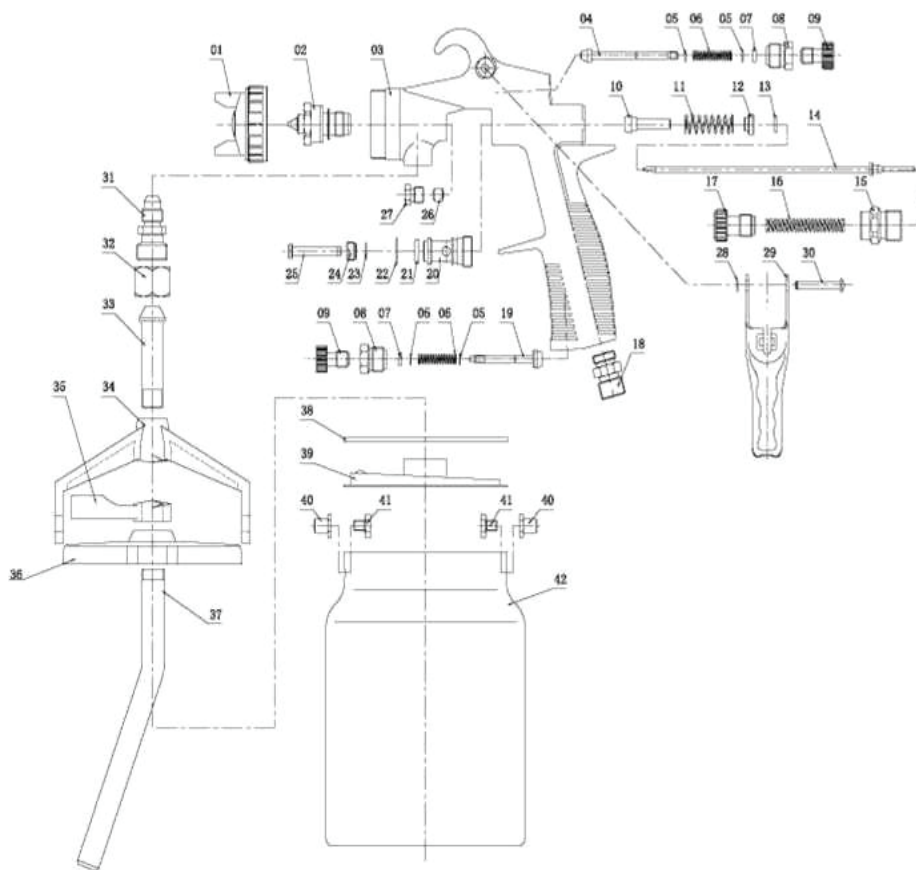
Проблема (форма факела)	Причина	Методы устранения
Прерывистое распыление 	-Инеродное тело или повреждение в дюзе. -Воздух просачивается в канал краски.	- Открутите дюзу и прочистите её. Если есть повреждение, замените. -Затяните уплотнитель иглы.
Полумесяц 	-Частичнозабито роговое отверстие воздушной головки.	- Прочистите отверстия воздушной головки, используя разбавитель
Каплевидный 	-Забито роговое или центральное отверстие воздушной головки. -Инеродное тело или повреждение в дюзе.	- Прочистите отверстия воздушной головки, используя разбавитель. - Открутите дюзу и прочистите её. Если есть повреждение, замените.
Гантелевидный 	-Вязкость краски слишком низка. -Подача краски слишком велика.	-Добавьте краску, чтобы увеличить вязкость. -Отрегулируйте подачу краски и воздуха.

<p>Перелив краски в центре </p>	<p>-Вязкость краски слишком высока. -Подача краски слишком мала.</p>	<p>-Уменьшите вязкость краски. -Увеличьте подачу воздуха.</p>
<p>«Плевок» в начале распыления </p>	<p>-Инеродное тело или повреждение дюзы или иглы. -Малый начальный ход курка -Накапливание краски в смесительной камере пистолета.</p>	<p>- Прочистите дюзу и иглу. При наличии повреждений -замените. -Замените комплект дюзы с иглой. -Прочистите воздушную головку, дюзу и иглу.</p>

Неисправность	Причина	Способ устранения
Из форсунки подтекает ЛКМ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Форсунка забита.</li> <li>2. Затянут винт подачи ЛКМ.</li> <li>3. В бачке не создается давление.</li> <li>4. Бачок пустой.</li> <li>5. Отсоединилась или забились трубка подачи.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Почистить форсунку.</li> <li>2. Ослабить винт подачи ЛКМ.</li> <li>3. Прочистить вентиляционное отверстие.</li> <li>4. Заполнить бачок.</li> <li>5. Подсоединить или почистить трубку.</li> </ol>
ЛКМ капает из форсунки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ЛКМ накопился на форсунке, игольчатом клапане.</li> <li>2. Не закреплена форсунка.</li> <li>3. Износ форсунки или уплотнительного кольца.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Очистить детали.</li> <li>2. Затянуть стопорную гайку.</li> <li>3. Заменить детали.</li> </ol>
Слишком крупные капли ЛКМ при распылении	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Большая подача ЛКМ.</li> <li>2. Засорилась форсунка.</li> <li>3. Большая вязкость ЛКМ.</li> <li>4. Засорилось вентиляционное отверстие в бачке.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Уменьшить подачу винтом.</li> <li>2. Очистить форсунку.</li> <li>3. Разбавить растворителем.</li> <li>4. Прочистить вентиляционное отверстие.</li> </ol>
При нанесении ЛКМ возникают потеки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Большая подача ЛКМ.</li> <li>2. Малая вязкость ЛКМ.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Уменьшить подачу винтом.</li> <li>2. Увеличить густоту ЛКМ.</li> </ol>
Форма распыла капельная либо овальная	Грязь в форсунке или воздушном сопле.	Поверните воздушное сопло на 180 градусов, если форма распыла все равно ненормальная, почистите иглу, форсунку и воздушное сопло.
Слишком большой объем распыла	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Большая подача ЛКМ.</li> <li>2. Большое расстояние до окрашиваемой поверхности.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Уменьшить подачу.</li> <li>2. Уменьшить расстояние.</li> </ol>
Вибрации при распылении	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Слишком мало ЛКМ в бачке.</li> <li>2. Форсунка не плотно прилегает.</li> <li>3. Уплотнитель иглы поврежден, форсунка, сопло засорены или повреждены.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Наполните бачок ЛКМ.</li> <li>2. Подтяните форсунку.</li> <li>3. Прочистите или замените части.</li> </ol>
ЛКМ образует пузырьки или булькает в бачке	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. В бачок попадает распыляемый воздух через покрасочный канал, форсунка не затянута.</li> <li>2. Воздушные каналы засорены.</li> <li>3. Соединение или игла повреждены.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Затяните части.</li> <li>2. Прочистите каналы.</li> <li>3. Замените детали.</li> </ol>

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

- |                          |                             |                            |
|--------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 1 Воздушная головка      | 15 Направляющая иглы        | 29 Курок                   |
| 2 Дюза                   | 16 Пружина                  | 30 Ось курка               |
| 3 Корпус пистолета       | 17 Ручка рег. подачи краски | 31 Соединительная муфта    |
| 4 Клапан рег. факела     | 18 Соединительная муфта     | 32 Гайка муфты             |
| 5 Стопорное кольцо       | 19 Игла пневмоклапана       | 33 Соединитель бачка       |
| 6 Пружина                | 20 Направляющая клапана     | 34 Кронштейн               |
| 7 Кольцевой уплотнитель  | 21 Кольцевой уплотнитель    | 35 Стопор крышки           |
| 8 Седло клапана          | 22 Прокладка клапана        | 36 Крышка бачка            |
| 9 Ручка рег. факела      | 23 Сальник                  | 37 Трубка подачи краски    |
| 10 Воздушный клапан      | 24 Винт клапана             | 38 Прокладка крышки        |
| 11 Пружина               | 25 Вал клапана              | 39 Пластмассовая прокладка |
| 12 Герметичное кольцо    | 26 Уплотнитель иглы         | 40 Опора для кронштейна    |
| 13 Кольцевой уплотнитель | 27 Корпус уплотнителя иглы  | 41 Заклепка                |
| 14 Игла                  | 28 Стопорное кольцо         | 42 Бачок                   |





**УВАГА! ПЕРЕД ВИКОРИСТАННЯМ ІНСТРУМЕНТУ УВАЖНО ОЗНАЙОМТЕСЬ ІЗ ІНСТРУКЦІЄЮ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ І ЗАХОДАМИ БЕЗПЕКИ!**

**Дотримуйтесь інструкцій з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки для забезпечення Вашої безпеки і безпеки інших.**

**Використовуйте інструмент тільки за призначенням. Неправильне використання може призвести до нанесення травм людям та матеріальних збитків.**

## **ЗАПОБІЖНІ ЗАХОДИ**

- Роботи проводити в добре провітрюваних приміщеннях, в спеціально обладнаних фарбувальних камерах або поза приміщеннями подалі від джерела загорання (відкритого вогню, запалених сигарет, електричного обладнання, двигунів внутрішнього тиску, компресорів).
- Ніколи не направляйте інструмент на себе або на тварин.
- Для захисту від попадання на тіло фарби, розчинників використовуйте бавовняний одяг; головний убір, закрите взуття, респіратор, захисні окуляри, гумові рукавички.
- При роботі з фарбами, що містять летючі розчинники, забороняється перебувати в приміщенні більше 4 годин. Роботи виконуються при відкритих вікнах, не допускаючи при цьому протягів.
- Токсичні випаровування, що виділяються певними розпорошеними матеріалами, можуть привести до інтоксикації і завдати серйозної шкоди здоров'ю.
- Уникайте потрапляння розчинника в очі, а також контакту його з вашою шкірою.
- При попаданні розчинника в очі - промити очі водою і звернутися до медичного закладу.
- Малярські роботи, починаючи з висоти 1,3 м від підлоги, слід виконувати тільки з міцно встановлених підмостів, лісів, драбин.
- Не допускати на робоче місце осіб, що не мають відношення до роботи.
- Проліті на підлогу лакофарбові матеріали негайно зібрати сухими, добре вбираючими ганчірками або дрантям.
- Не використовуйте розчинники з галогенізованим вуглецем (1.1.1.Тріхлорін, Етілхлорід, і т.д.) хімічно несумісні з алюмінієм і цинком, які входять до складу корпусу інструменту.
- Щоб уникнути виникнення іскор статичної електрики фарбувальне обладнання і пофарбовані предмети повинні бути надійно заземлені.
- Не перевищуйте максимально допустимий робочий тиск пістолета.
- Завжди підбурюйте повітря, що залишилося і лакофарбові матеріали перед чищенням, розбиранням пістолета.
- Для негайного припинення роботи, встановіть кульовий кран поблизу пістолета і припиніть подачу повітря.



**УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, що вказані в інструкції з експлуатації.**

Технічне обслуговування та ремонт інструменту повинен здійснюватися в уповноваженому сервісному центрі з використанням оригінальних запасних частин INTERTOOL TM.

## **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Пістолет призначений для нанесення лакофарбових матеріалів (ЛФМ) на різні об'єкти і поверхні. Система розпилення HVLP (низький тиск з великим об'ємом) забезпечує ефективне перенесення ЛФМ на поверхню, що дозволяє значно знизити витрати лакофарбових матеріалів і скоротити час фарбування. Придатний для нанесення лаків і фарб на основі різних розчинників, крім містящих бензин, кислотні і абразивні компоненти.

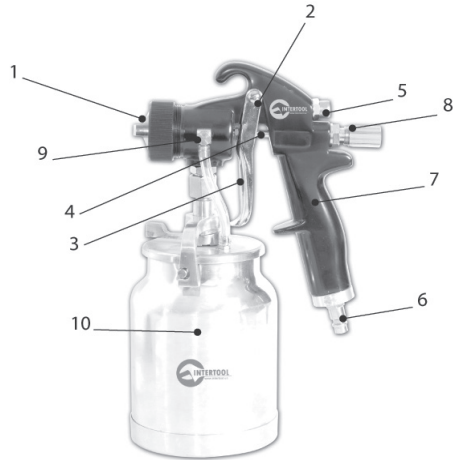
## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### PT-0214 H.V.L.P. II

- Робочий тиск: до 3 атм.
- Витрата повітря: 230-300 л/хв.
- Діаметр форсунки: 1,5 мм
- Об'єм бачка 1000 мл
- Розташування бачка: нижче
- Матеріал бачка: метал

## СКЛАД

1. Форсунка з повітряним соплом
2. Голка подачі ЛФМ
3. Курок
4. Штовхач клапана подачі повітря
5. Регулювання форми факела
6. Штуцер під'єднання повітря
7. Клапан подачі повітря
8. Регулювання подачі повітря
9. Регулятор подачі ЛФМ
10. Бачок



## ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

1. Підготувати поверхню для фарбування - поверхня повинна бути чистою, знежиреною, без пилу. Захистити поверхні, що не підлягають фарбуванню.
2. Підготувати ЛФМ (розбавити при необхідності відповідним розчинником, профільтрувати).
3. Приєднати гнучкий шланг до фарбувального пістолета.
4. Заповнити бачок підготовленим ЛФМ.

## РОБОТА

1. Переконайтеся, що в пістолет подається чисте, сухе і ретельно фільтрує повітря. Діаметр повітряного шланга повинен бути більше або дорівнювати 9 мм, що забезпечує достатню подачу повітря. Для точного регулювання тиску, якісного очищення повітря використовуйте блок підготовки повітря.
2. Встановіть необхідний тиск, обертаючи ручку регулятора подачі повітря при натиснутому курку. Оптимальний робочий тиск для фарбувального пістолета H.V.L.P. становить 2 бари (це тиск, який встановлюється при натисканні на курок).
3. В залежності від в'язкості ЛФМ встановіть необхідну подачу, обертаючи ручку регулятора подачі ЛФМ.
4. Встановіть необхідну форму факела: ручка регулятора вліво - плоске розпорощення; ручка регулятора вправо - кругове розпорощення.
5. Пістолет потрібно тримати перпендикулярно до оброблюваного предмету. Переміщати пістолет по прямій горизонтальній лінії. Хвилеподібні рухи пістолета можуть привести до небажаного забарвлення оброблюваного предмета.
6. Направити фарбувальний пістолет на шматок картону або поверхню, на якій можна налаштувати форму факела розпилу. Для налаштування кута факела послабити стопорну гайку і, повертаючи повітряне сопло, встановити необхідний кут. Горизонтальний і вертикальний розпил використовується при фарбуванні горизонтальних і вертикальних поверхонь, кругла форма розпилу - для кутів, країв, важкодоступних зон.



## ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

1. Злийте залишки фарби і потім очистіть корпус пістолета і бачок. Розпорошить невелику кількість розчинника, щоб прочистити проходи фарби. Неповне очищення викличе зміну форми факела і дефекти при подальшому фарбуванні.

2. Промийте пістолет повністю з розчинником або очищаючою рідиною. Очистіть повітряне сопло малярським пензлем або щіткою. Не занурюйте голівку в зібраному вигляді в розчинник або очищувальну рідину. Ні в якому разі не спробуйте очистити забруднення, використовуючи не придатний інструмент, так як найменші пошкодження можуть привести до незворотних наслідків.

3. Повністю звільняйте пістолет перед розбиранням від залишків фарби. При розбиранні / збірці використовуйте накидний гайковий ключ, торцевий ключ або універсальний ключ.

4. Відкручуйте дюзу після видалення голки або при утриманні курка у повністю натиснутому стані, щоб не порушити герметичність з'єднання дюзи з голкою.

5. При накручуванні дюзи, спочатку зробіть це вручну. Після цього затягніть гайковим ключем. Перевірте ступінь затяжки, так як при занадто великому стисненні рух голки буде трохи направлений вниз, що призведе до витоків фарби. Якщо затягування занадто велике, відкрутіть трохи дюзу проти годинникової стрілки в таке її положення, щоб голка рухалася без заїдань, і не було витоків фарби.



**Увага! Для забезпечення працездатності інструменту не допускайте:**





- Занурення пістолета в розчинник або миючу речовину на тривалий час;
- Зберігання пістолета в мийній машині;
- Очищення пістолета ультразвуковими системою для очищення;
- Очищення форсунки, повітряного сопла металевими предметами.



Кислоти, луги, травильні добавки та інші агресивні очищувачі або регеновані розчинники, що не підходять для очищення пістолетів або розведення фарб, і / або містять корозійні компоненти, такі як залишки кислот, лугів або травильних добавок, не можуть використовуватися для очищення фарбувальних пістолетів ні при яких обставинах. Згодом вони можуть викликати корозію.

## ГАРАНТІЙНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

З умовами надання гарантійного обслуговування ознайомтеся в гарантійному талоні.

## ДІЇ ПРИ НЕСПРАВНОСТЯХ

Проблема (форма факела)	Причина	Методи усунення
Переривчасте розпорошення 	- Стороннє тіло або пошкодження в дюзі. - Повітря просочується в канал фарби.	- Відкрутіть дюзу і прочистіть. Якщо є ушкодження, замініть. - Затягніть ущільнювач голки.
Півмісяць 	- Частково забитий роговий отвір повітряної голівки.	- Прочистити отвори повітряної голівки, використовуючи розчинник
Краплеподібний 	- Забитий роговий або центральний отвір повітряної голівки. - Стороннє тіло або пошкодження у дюзі.	- Очистіть отвори повітряної голівки, використовуючи розчинник - Відкрутіть дюзу і прочистіть. Якщо є ушкодження, замініть.
Гантелеподібний 	- В'язкість фарби занадто низька. - Подача фарби занадто велика.	- Додайте фарбу, щоб збільшити в'язкість. - Налаштуйте подачу фарби і повітря.

Перелив фарби в центрі 	- В'язкість фарби занадто висока. - Подача фарби занадто мала.	- Зменшити в'язкість фарби. - Збільшити подачу повітря.
«Плювок» на початку розпилення 	- Стороннє тіло або пошкодження дюзи голки. - Малий початковий хід курка - Накопичення фарби в камері змішувача пістолета.	- Очистити дюзу і голку. За наявності ушкодження - замініть комплект дюзи з голкою. - Прочистити повітряну головку, дюзу і голку.

Несправність	Причина	Спосіб усунення
З форсунки підтікає ЛФМ	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Форсунка забита.</li> <li>2. Затягнут гвинт подачі ЛФМ.</li> <li>3. У бачку не створюється тиск.</li> <li>4. Бачок порожній.</li> <li>5. Від'єднана або забита трубка подачі.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Почистити форсунку.</li> <li>2. Послабити гвинт подачі ЛФМ.</li> <li>3. Почистити вентиляційний отвір.</li> <li>4. Заповнити бачок.</li> <li>5. Приєднати або почистити трубку.</li> </ol>
ЛФМ капає з форсунки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ЛФМ накопичився на форсунці, голчастому клапані.</li> <li>2. Не закріплена форсунка.</li> <li>3. Знос форсунки або кільця ущільнювача.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Очистити деталі.</li> <li>2. Замінити стопорну гайку.</li> <li>3. Замінити деталі.</li> </ol>
Занадто великі краплі ЛФМ при розпилюванні	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Велика подача ЛФМ.</li> <li>2. Засмітилася форсунка.</li> <li>3. Велика в'язкість ЛФМ.</li> <li>4. Засмітився вентиляційний отвір в бачку.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>Зменшити подачу гвинтом.</b></li> <li>2. <b>Очистити форсунку.</b></li> <li>3. <b>Розбавити розчинником.</b></li> <li>4. <b>Прочистити вентиляційний отвір.</b></li> </ol>
При нанесенні ЛФМ виникають набряки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Велика подача ЛФМ.</li> <li>2. Мала в'язкість ЛФМ.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Зменшити подачу гвинтом.</li> <li>2. Збільшити густоту ЛФМ.</li> </ol>
Форма розпилу крапельна або овальна	Бруд в форсунці або повітряному соплі.	Поверніть повітряне сопло на 180 градусів, якщо форма розпилу все одно ненормальна, почистіть голку, форсунку і повітряне сопло.
Занадто великий обсяг розпилу	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Велика подача ЛФМ.</li> <li>2. Велика відстань до поверхні, що фарбується.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Зменшити подачу.</li> <li>2. Зменшити відстань.</li> </ol>
Вібрації при розпилюванні	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Занадто мало ЛФМ у бачку.</li> <li>2. Форсунка нещільно прилягає.</li> <li>3. Ущільнювач голки пошкоджений, форсунка, сопло засмічені або пошкоджені.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Наповніть бачок ЛФМ.</li> <li>2. Підтягніть форсунку.</li> <li>3. Очистіть або замініть частини.</li> </ol>
ЛФМ утворює бульбашки або булькає в бачку	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. У бачок потрапляє повітря, що розпоршується. через фарбувальний канал, форсунка не затягнута.</li> <li>2. Повітряні канали засмічені.</li> <li>3. З'єднання або голка пошкоджені.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Затягніть частини.</li> <li>2. Почистіть канали.</li> <li>3. Замінити деталі.</li> </ol>

## СПЕЦИФІКАЦІЯ

- |                         |                             |                          |
|-------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 1 Повітряна головка     | 15 Направляюча голки        | 29 Курок                 |
| 2 Дюза                  | 16 Пружина                  | 30 Вісь курка            |
| 3 Корпус пістолета      | 17 Ручка рег. подачі фарби  | 31 З'єднувальна муфта    |
| 4 Клапан рег. факела    | 18 З'єднувальна муфта       | 32 Гайка муфти           |
| 5 Стопорне кільце       | 19 Голка пневмоклапану      | 33 З'єднувач бачка       |
| 6 Пружина               | 20 Направляюча клапана      | 34 Кронштейн             |
| 7 Кільцевий ущільнювач  | 21 Кільцевий ущільнювач     | 35 Стопор кришки         |
| 8 Сідло клапана         | 22 Прокладка клапана        | 36 Кришка бачка          |
| 9 Ручка рег. факела     | 23 Сальник                  | 37 Трубка подачі фарби   |
| 10 Повітряний клапан    | 24 Гвинт клапана            | 38 Прокладка кришки      |
| 11 Пружина              | 25 Вал клапана              | 39 Пластмасова прокладка |
| 12 Герметичне кільце    | 26 Ущільнювач голки         | 40 Опора для кронштейна  |
| 13 Кільцевий ущільнювач | 27 Корпус ущільнювача голки | 41 Заклепка              |
| 14 Голка                | 28 Стопорне кільце          | 42 Бачок                 |

