



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ ПОКРАСОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ PT-0115



Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с пособием по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента.

**Спасибо за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL.**



## **ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРАМИ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ!**

*Следуйте инструкции по эксплуатации и соблюдайте меры предосторожности для обеспечения Вашей безопасности и безопасности других.*

*Используйте инструмент только по назначению. Неправильное использование может привести к нанесению травм людям и материального ущерба.*

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

• Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в специально оборудованных покрасочных камерах или вне помещений вдали от источников возгорания (открытого огня, зажженных сигарет, электрического оборудования, двигателей внутреннего давления, компрессоров).

• Никогда не направляйте инструмент на себя или на животных.

• Для защиты от попадания на тело краски, растворителей используйте хлопчатобумажную одежду, головной убор, закрытую обувь, респиратор, защитные очки, резиновые перчатки.

• При работе с красками, содержащими летучие растворители, запрещается находиться в помещении более 4 часов. Работы выполняются при открытых окнах, не допуская при этом сквозняков.

• Токсические испарения, выделяемые определенными распыляемыми материалами, могут привести к интоксикации и нанести серьезный вред здоровью.

• Избегайте попадания растворителя в глаза, а также контакта его с вашей кожей.

При попадании растворителя в глаза – промыть глаза водой и обратиться в медицинское учреждение.

• Малярные работы, начиная с высоты 1,3м от пола, следует выполнять только с прочно установленных подмостей, лесов, стремянок.

• Не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе.

• Пролитые на пол лакокрасочные материалы немедленно собрать сухими, хорошо впитывающими тряпками или ветошью.

• Не использовать растворители с галогенизированным углеродом (1.1.1.Трихлорин, этилхлорид, и т.д.) химически не совместимые с алюминием и цинком, которые входят в состав корпуса инструмента.

• Во избежание возникновения искр статического электричества покрасочное оборудование и окрашиваемые предметы должны быть надежно заземлены.

• Не превышайте максимально допустимое рабочее давление пистолета.

• Всегда стравливайте оставшийся воздух и лакокрасочные материалы перед чисткой, разборкой пистолета.

• Для немедленного прекращения работы, установите шаровой кран вблизи пистолета и прекратите подачу воздуха.

**ВНИМАНИЕ! Во избежание травм используйте только те аксессуары или устройства, что указаны в инструкции по эксплуатации.**



Техническое обслуживание и ремонт инструмента должны осуществляться в уполномоченном сервисном центре с использованием оригинальных запасных частей INTERTOOL ТМ.

### **НАЗНАЧЕНИЕ**

Пистолет предназначен для нанесения лакокрасочных материалов (ЛКМ) на различные объекты и поверхности. Система распыления L.V.M.P. обеспечивает эффективный перенос ЛКМ на окрашиваемую поверхность, что позволяет значительно снизить расход лакокрасочных материалов и сократить время покраски. Пригоден для нанесения лаков и красок на основе различных растворителей, кроме содержащих бензин, кислотные и абразивные компоненты.



#### **Внимание.**

**Этот краскопульт подходит для использования как с покрытиями на водной основе, так и с покрытиями на основе растворителя. Этот краскопульт не предназначен для применения с высоко коррозионными или абразивными материалами, а если используются с такими материалами, то следует указать, что потребность в очистке или замене деталей соответственно возрастает.**

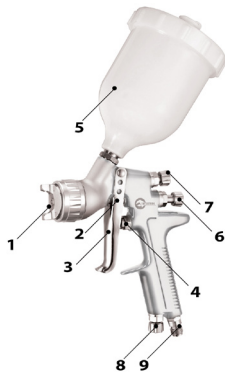
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### PT-0115 L.V.M.P.

- Шарнирное соединение для шланга (в комплекте)
- Форсунка диаметром 1,4 мм (в комплекте)
- Резьбовое соединение 1/4"
- Рекомендуемое для пистолета давление на входе: 1,5-2,5 бар
- Наилучшее давление при распылении: 2 бар
- Максимально допустимое давление на входе: 10 бар
- Расстояние для распыления при 2-2,5 бар: 13-18см
- Бачок: 600 мл
- Производительность: 180 мл/мин (Вода: 20С°, давление воздуха: 2 бар, D форсунки 1,4 мм)
- Расход воздуха (давление 2 бар): 425 л/мин.
- Вес с бачком: 760г.

## СОСТАВ

1. Форсунка с воздушным соплом
2. Игла подачи ЛКМ
3. Курок
4. Толкатель клапана подачи воздуха
5. Бачок
6. Ручка регулировки подачи воздуха
7. Ручка регулировки подачи житкости
8. Ручка регулировки распределительного клапана
9. Штуцер подсоединения воздуха (наружная резьба ¼')



## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Подготовить поверхность под окраску – поверхность должна быть чистой, обезжиренной, без пыли. Защитите поверхности, не подлежащие окрашиванию.
2. Подготовить ЛКМ (разбавить при необходимости соответствующим растворителем, профильтровать).
3. Подсоединить гибкий шланг к покрасочному пистолету.
4. Заполнить бачок подготовленным ЛКМ.

## РАБОТА

1. Убедитесь, что в пистолет подается чистый, сухой и тщательно фильтруемый воздух. Диаметр воздушного шланга должен быть больше или равен 9 мм, что обеспечивает достаточную подачу воздуха. Для точной регулировки давления, качественной очистки воздуха используйте блок подготовки воздуха.
2. Установите необходимое давление, вращая ручку регулятора подачи воздуха при нажатом курке. Оптимальное рабочее давление для покрасочного пистолета L.V.M.P. составляет 2 бара (это давление, которое устанавливается при нажатии на курок).
3. В зависимости от вязкости ЛКМ установите необходимую подачу, вращая ручку регулятора подачи ЛКМ (7).
4. Установите необходимую форму факела: ручка регулятора влево – плоское распыление; ручка регулятора вправо – круговое распыление.
5. Пистолет нужно держать перпендикулярно обрабатываемому предмету. Перемещать пистолет по прямой горизонтальной линии. Волнообразные движения пистолета могут привести к нежелательной окраске обрабатываемого предмета.
6. Направить покрасочный пистолет на кусок картона или поверхность, на которой можно настроить форму факела распыла. Для настройки угла факела ослабить стопорную гайку и, поворачивая воздушное сопло, установить необходимый угол. Горизонтальный и вертикальный распыл используется при покраске горизонтальных и вертикальных поверхностей, круглая форма распыла – для углов, краев, труднодоступных зон.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. После каждого использования пистолета, следует промыть чистым растворителем окрасочные каналы и, по возможности, очистить форсунку и сопло. Чистый растворитель необходим для предотвращения попадания грязи, осадка в воздушном канале.

2. В конце рабочего дня покрасочный пистолет следует тщательно очистить вручную или в мойке для окрасочных пистолетов. Ни в коем случае нельзя использовать ультразвук для очистки окрасочных пистолетов. Высокочастотные ультразвуковые колебания могут повредить каналы форсунки, сопла и поверхность окрасочного пистолета. Маляр должен позаботиться о том, чтобы в процессе очистки воздушный канал высушился чистым сжатым воздухом.

Для этого:

- Снимите воздушное сопло и форсунку, намочите их в растворителе, почистите неметаллической щеточкой. Будьте внимательны, чтобы не повредить форсунку и сопло.
- Очистите канал для ЛКМ, распылив небольшое количество растворителя.
- Очищенные поверхности вытереть сухой тряпкой, ветошью.
- Осушить промытые детали чистым сжатым воздухом.
- На подвижные соединения нанести небольшое количество смазки.



**Внимание.** Для обеспечения работоспособности инструмента не допускайте: **- погружения пистолета в растворитель или чистящее вещество на длительное время;**

**- хранения пистолета в моечной машине;**

**- очистки пистолета ультразвуковыми чистящими системами;**

**- очистку форсунки, воздушного сопла металлическими предметами.**

Кислоты, щелочи, травильные добавки и другие агрессивные очистители или регенерированные растворители, не подходящие для очистки пистолетов или разбавления красок, и/или содержащие коррозионные компоненты, такие как остатки кислот, щелочей или травильных добавок, не могут использоваться для очистки окрасочных пистолетов ни при каких обстоятельствах. Со временем они могут вызвать коррозию.

## ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

С условиями предоставления гарантийного обслуживания ознакомьтесь в гарантийном талоне.

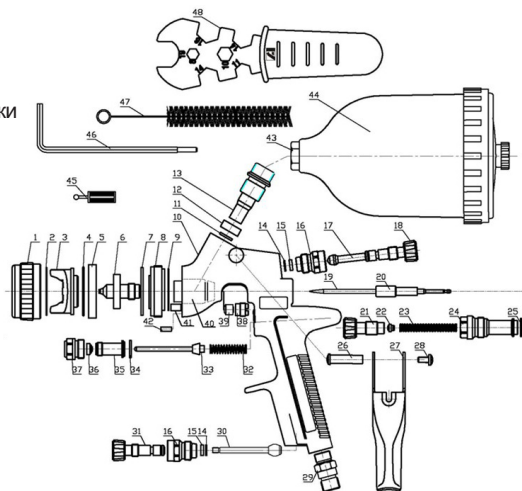
## ДЕЙСТВИЯ ПРИ НЕИСПРАВНОСТЯХ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Из форсунки подтекает ЛКМ	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Форсунка забита.</li><li>2. Затянут винт подачи ЛКМ.</li><li>3. В бачке не создается давление.</li><li>4. Бачок пустой.</li><li>5. Отсоединилась или забилась трубка подачи.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Почистить форсунку.</li><li>2. Ослабить винт подачи ЛКМ.</li><li>3. Прочистить вентиляционное отверстие.</li><li>4. Заполнить бачок.</li><li>5. Подсоединить или почистить трубку.</li></ol>
ЛКМ капает из форсунки	<ol style="list-style-type: none"><li>1. ЛКМ накопился на форсунке, игольчатом клапане.</li><li>2. Не закреплена форсунка.</li><li>3. Износ форсунки или уплотнительного кольца.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Очистить детали.</li><li>2. Затянуть стопорную гайку.</li><li>3. Заменить детали.</li></ol>
Слишком крупные капли ЛКМ при распылении	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Большая подача ЛКМ.</li><li>2. Засорилась форсунка.</li><li>3. Большая вязкость ЛКМ.</li><li>4. Засорилось вентиляционное отверстие в бачке.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Уменьшить подачу винтом.</li><li>2. Очистить форсунку.</li><li>3. Разбавить растворителем.</li><li>4. Прочистить вентиляционное отверстие.</li></ol>

При нанесении ЛКМ возникают потеки	1. Большая подача ЛКМ. 2. Малая вязкость ЛКМ.	1. Уменьшить подачу винтом. 2. Увеличить густоту ЛКМ.
Форма распыла капельная либо овальная	Грязь в форсунке или воздушном сопле.	Поверните воздушное сопло на 180 градусов, если форма распыла все равно ненормальная, почистите иглу, форсунку и воздушное сопло.
Слишком большой объем распыла	1. Большая подача ЛКМ. 2. Большое расстояние до окрашиваемой поверхности.	1. Уменьшить подачу. 2. Уменьшить расстояние.
Вибрации при распылении	1. Слишком мало ЛКМ в бачке. 2. Форсунка не плотно прилегает. 3. Уплотнитель иглы поврежден, форсунка, сопло засорены или повреждены.	1. Наполните бачок ЛКМ. 2. Подтяните форсунку. 3. Прочистите или замените части.
ЛКМ образует пузырьки или булькает в бачке	1. В бачок попадает распыляемый воздух через покрасочный канал, форсунка не затянута. 2. Воздушные каналы засорены. 3. Соединение или игла повреждены.	1. Затяните части. 2. Прочистите каналы. 3. Замените детали.

## СПЕЦИФИКАЦИЯ

- 1 Кольцо
- 2 Прокладка кольца
- 3 Воздушная насадка
- 4 Резиновое кольцо воздушной насадки
- 5 Прокладка воздушной насадки
- 6 Форсунка
- 7 Прокладка форсунки
- 8 Распределительное кольцо
- 9 Резиновое кольцо
- 10 Корпус
- 11 Прокладка
- 12 Пластиковая прокладка
- 13 Переходник
- 14 Фиксатор
- 15 Резиновое кольцо
- 16 Корпус иглы
- 17 Игла подачи воздуха
- 18 Регулятор подачи воздуха
- 19 Игла подачи краски
- 20 Упор иглы
- 21 Регулятор подачи краски
- 22 Упор пружины
- 23 Пружина иглы
- 24 Корпус иглы подачи краски
- 25 Прокладка
- 26 Ось
- 27 Клавиша
- 28 Винт
- 29 Штуцер
- 30 Игла давления воздуха
- 31 Регулятор давления воздуха
- 32 Пружина клапана
- 33 Игла клапана
- 34 Прокладка клапана
- 35 Клапан



- 36 Прокладка
- 37 Корпус клапана
- 38 Гайка пластиковой втулки
- 39 Пластиковая втулка
- 40 Латунная вставка
- 41 Втулка воздушного потока
- 42 Втулка воздушного потока
- 43 Вставка бачка для краски
- 44 Бачок для краски
- 45 Пластиковый фильтр
- 46 Ключ
- 47 Щетка
- 48 Универсальный ключ