

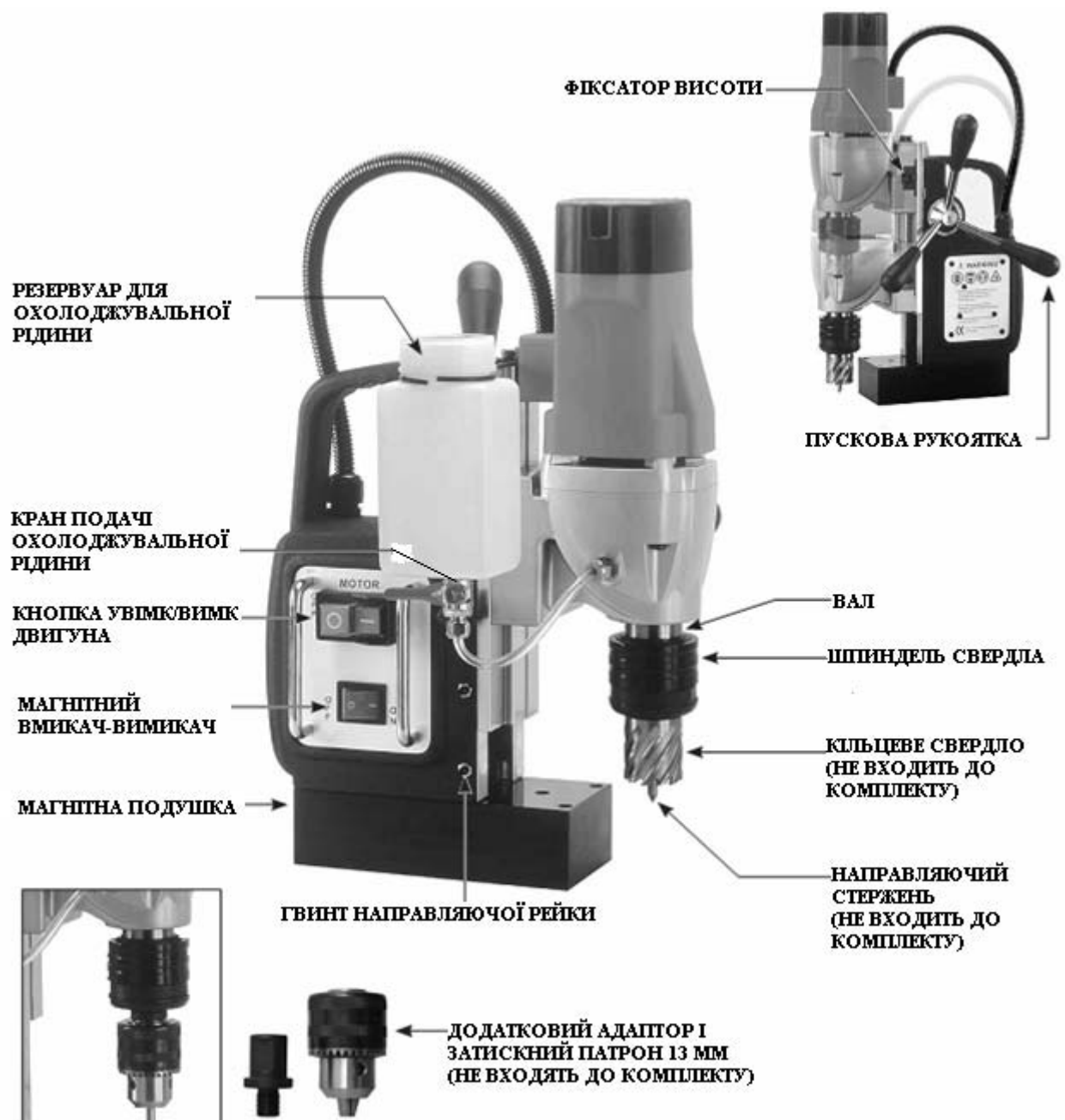


AGR

**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ПЕРЕНОСНОЇ ДВОШВИДКІСНОЇ
СВЕРДЛИЛЬНОЇ МАШИНИ
НА МАГНІТНІЙ ПОДУШЦІ
SMD-352**



2010



		багатообертова	малообертова
Потужність		1100W	
Напруга		див. таблицю з характеристиками	
Кількість обертів за хв при навантаженні / без навантаження	швидкість 1	450 / 270	300 / 180
	швидкість 2	730 / 440	450 / 270
Макс. потужність	діаметр x глибина різання	30мм x 50мм (1.2" x 2")	50мм x 50мм (2" x 2")
	діаметр x висота спірального свердла	13мм x 140мм (1/2" x 5-1/2")	

Магнітне зчеплення	15,000 N
Захист від перевантаження	є
Вага	12.36 кг

Приладдя

- * Гайковий ключ М8
- * Шестигранний ключ М2.5 & М4
- * Пристрій для видалення стружки
- * Резервуар для охолоджувальної рідини
- * Запобіжний ремінь

ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Прочитайте всі застереження. Нехтування наведеною нижче інструкцією може призвести до враження електричним струмом, отримання опіків і/або серйозних травм. Термін "електроінструмент" в усіх попередженнях наведених нижче відноситься до електроінструмента, що працює від мережі.

ЗБЕРІГАЙТЕ ІНСТРУКЦІЮ

• Безпека на робочому місці

Тримайте Ваше робоче місце в чистоті і забезпечте належне освітлення. Безлад на робочому місці і недостатнє освітлення призводять до нещасних випадків.

Не працюйте з електроінструментами в вибухонебезпечному середовищі, а також, якщо поруч знаходяться легкозаймисті рідини, газу або пилю. Електроінструменти створюють іскри, які можуть призвести до займання пилю чи газу.

Не підпускайте дітей та сторонніх осіб під час роботи електроінструменту. Відволікання може призвести до втрати контролю.

• Електрична безпека

Заземлені інструменти необхідно вмикати в розетку коли вони встановлені і заземлені відповідно до інструкцій. Забороняється витягувати заземлений штир вилки або змінювати його положення. Не використовуйте перехідні штепселі. Якщо у Вас є сумніви щодо заземлення розетки належним чином, зверніться до поради електрика. У разі якщо інструмент несправний або зламався, заземлення забезпечує малий опір, щоб провести електричний струм на відстані від користувача.

Уникайте контакту з заземленими поверхнями, такими як труби, радіатори і

холодильні установки. У випадку якщо ваше тіло заземлене, ризик ураження електричним струмом збільшується. Не залишайте привідні інструменти під дощем або в умовах підвищеної вологості. Потрапляння води в привідний інструмент підвищить ризик ураження електричним струмом.

Не використовуйте шнур не за призначенням. Не використовуйте шнур для перенесення інструментів або висмикування штепсельної вилки з розетки. Тримайте шнур подалі від нагрітих та гострих предметів, а також рухомих деталей приладу. Негайно замінійте пошкоджені шнури. Пошкоджені шнури підвищують ризик ураження електричним струмом.

Якщо працюєте з інструментом на вулиці, користуйтеся подовжувачем марки W-A або W, призначеним для використання ззовні. Ці шнури зменшують ризик ураження електричним струмом.

• Особиста безпека

Будьте уважними, стежте за своїми діями під час роботи з інструментом. Не працюйте з інструментом в стомленому стані або під впливом алкоголю, наркотичних речовин чи ліків. Неуважність під час роботи з електричними інструментами може призвести до серйозної травми.

Користуйтеся засобами індивідуального захисту. Завжди одягайте захисні окуляри. Засоби індивідуального захисту, такі як пилозахисна маска, нековзне захисне взуття, захисний шолом та навушники зменшать шкідливий вплив.

Уникайте випадкового увімкнення. Перед підключенням до мережі, переконайтеся, що вмикач знаходиться в положенні "ВИМКНЕНО" (OFF). Підключення до мережі інструментів, коли вмикач знаходиться в положенні "УВИМКНЕНО" може призвести до нещасних випадків. Перед увімкненням інструменту, вимкніть регулювальні клини або перемикачі. Гайковий ключ залишений приєднаним до обертальної частини інструменту може призвести до травми.

Не перенапружуйтеся. Весь час утримуйте рівновагу. Утримання рівноваги дозволяє краще контролювати електроінструмент в неочікуваних ситуаціях. Одягніть придатний одяг. Не одягайте широкий одяг або прикраси. Одяг, рукавиці та волосся тримайте на відстані від рухомих частин. Широкий одяг, прикраси або довге волосся можуть потрапити в рухомі деталі.

ВИКОРИСТАННЯ ТА ПОВОДЖЕННЯ З ІНСТРУМЕНТОМ

Не перевантажуйте електроінструмент. Застосовуйте пристрій відповідно до його призначення.

Не використовуйте прилад, якщо вмикач-вимикач несправний. Будь-

який пристрій, який не регулюється вмикачем-вимикачем, є небезпечним і має бути полагодженим.

Перед регулюванням, зміною арматури або зберіганням інструменту, потрібно від'єднати штепсельну вилку від джерела живлення. Такі запобіжні заходи безпеки зменшують ризик випадкового увімкнення інструменту.

Зберігайте інструмент в недоступних для дітей місцях. Не дозволяйте особам незнайомим з електроінструментом працювати з пристроєм. Електроінструменти небезпечні в руках недосвідчених користувачів.

Перевірте положення рухомих деталей приладу, їх справність, відсутність заїдання та інші умови, що можуть мати вплив на роботу інструменту. Якщо є несправності, перед використанням інструмент має бути відремонтованим. Більшість нещасних випадків є результатом неправильного обслуговування інструментів.

Використовуйте електроінструмент, приладдя та відрізні круги відповідно до цих інструкцій та за призначенням інструменту, беручи до уваги умови роботи та вид роботи, яку треба виконати. Використання інструменту не за призначенням може призвести до травми.

СЕРВІСНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Інструмент повинен обслуговуватися кваліфікованим фахівцем, використовуючи лише оригінальні заміні частини. Це забезпечить безпечність електричного інструменту.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

З метою зменшення ризику травми, користувач зобов'язаний ознайомитися з інструкцією.

Позначення, що використовуються в інструкції

ВАЖЛИВО: Деякі з наступних позначень використовуються лише для цього інструменту. Будь ласка ознайомтеся з ними та запам'ятайте їхні значення. Правильне тлумачення цих символів надасть Вам можливість краще та безпечніше працювати з інструментом.

Терміни, використані в інструкції

- 1. Увага:** Даний термін означає, що існує ризик фізичної травми або смерті людини, що працює з інструментом або осіб, що знаходяться поблизу.
- 2. Попередження:** Цей термін означає, що існує ризик пошкодження станка, різучого інструменту або іншого обладнання.
- 3. Примітка:** Цей термін пропонує корисну інформацію щодо керування станком та його обслуговуванням.

Символ	Назва	Значення символу
V	Вольт	Напруга
A	Ампер	Струм
Hz	Герц	Частота (обертів за секунду)

W	Ватт	Потужність
kg	Кілограми	Вага
min	Хвилини	Час
s	Секунди	Час
	Діаметр	Розмір свердлильної коронки
No	Холостий хід	Обертальна швидкість за відсутності навантаження
.../min	Обертів за хвилину	Кількість обертів, ударів за хвилину
0	Позиція Вимкнено	Швидкість дорівнює нулю
1, 2, 3, ...	Вибіркові установки	Регулятор швидкості (чим більший показник, тим більша швидкість)
~	Перемінний струм	Вид струму
D	Другий клас безпеки	Подвійна ізоляція будівельного інструмента
A	Попереджувальний символ	Звертає увагу користувача на попереджувальне повідомлення

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПРИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Завжди використовуйте запобіжний ремінь.

Магнітне зчеплення залежить від товщини робочої поверхні. Переконайтеся, що товщина робочої поверхні становить не менше 12 мм. Якщо ні, тоді використовуйте сталевий лист товщиною 12 мм і більше, а потім магніт, щоб забезпечити магнітне зчеплення.

Металева стружка та відходи будуть ускладнювати магнітне зчеплення. Упевніться, що поверхня магніту чиста.

Інші прилади підключені до тієї самої розетки можуть призвести до стрибків напруги, що призведе до вимкнення магнітного зчеплення. Підключайте в розетку лише один прилад.

Використання інструменту в перевернутому положенні є небезпечним. Не перевищуйте кут нахилу більше 90° від горизонталі.

Уникайте відключення магнітного зчеплення. Перед початком свердління, переконайтеся, що магніт прикріплено до робочої поверхні належним чином.

Не використовуйте кільцеві свердла без охолоджувальної рідини. Перевірте рівень охолоджувальної рідини перед початком роботи.

Не використовуйте затуплені або пошкодженні ріжучі інструменти. Це може призвести до перевантаження двигуна.

Запобігайте потраплянню в двигун мастильно-охолоджувальної рідини, води або інших забруднюючих речовин.

Зазвичай металева стружка дуже гостра і нагріта до високої температури. Не торкайтеся її голими руками. Використовуйте магнітний стружкозбирач або інший відповідний прилад.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Забороняється використовувати машину при невідповідному струмі або надто малій напрузі. Щоб переконатися, що напруга та частота обертів обрані правильно, перевірте по таблиці з характеристиками.

МОНТАЖ

Необхідно встановити резервуар з охолоджувальною рідиною. Спочатку приєднайте чистий шланг до дна резервуару. Для цього спочатку відкрутіть гайку і ходову гайку на шлангу. Потім під'єднайте до патрубку. Потім закрутіть гайку. Вставте інший кінець шлангу в роз'єм на редукторі. Натисніть, щоб під'єднати шланг. Мастильно-охолоджувальна рідина необхідна при використанні кільцевих свердел. Відкрийте резервуар і наповніть його. Перевіряйте рівень охолоджувальної рідини. Кран резервуару з охолоджувальною рідиною має бути закритим, коли не використовується.

Обов'язково використовуйте пристрій для збору та видалення стружки. Обов'язково використовуйте запобіжний ремінь.

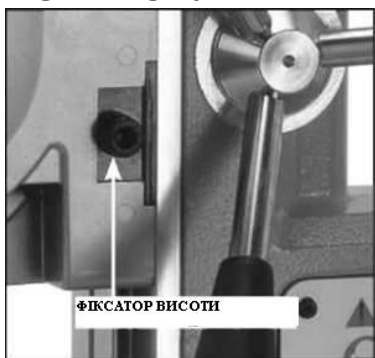
РЕГУЛЮВАННЯ ФІКСАТОРА ВИСОТИ (не використовується для чотирьохшвидкісних моделей та моделей з напівавтоматичною подачею).

Регульований фіксатор висоти дозволяє оператору швидко змінювати висоту положення двигуна. Це зручно, наприклад, при зміні спірального свердла і кільцевого. Для кільцевого свердла, використовуйте найнижче можливе положення двигуна для кращої стійкості. Для спірального свердла, підніміть двигун, щоб встановити спіральне свердло.

Монтаж:

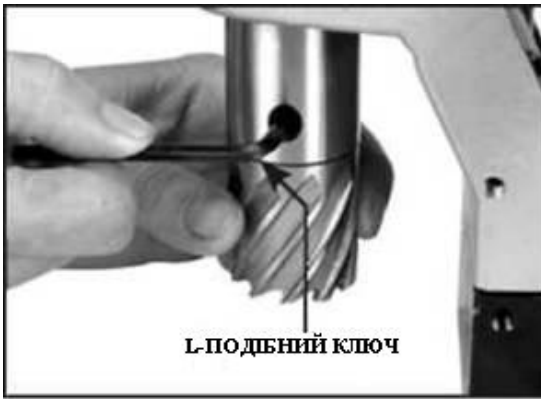
1. Використовуючи шестигранний гайковий ключ, послабте гвинтову муфту на фіксаторі регулювання висоти.
2. Встановіть двигун на бажаній висоті.
3. Затягніть фіксатор висоти.

ВСТАНОВЛЕННЯ КІЛЬЦЕВОГО СВЕРДЛА



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Забороняється використовувати різучий інструмент більший за максимальну номінальну потужність станка.

Щоб встановити кільцеве свердло, спершу встановіть в свердло направляючий стержень. Потім встановіть свердло на вал та обережно закрутіть закріплюючі гвинти за допомогою L-подібного ключа.



Ретельно перевірте закріплення свердла.

ДВОШВИДКІСНА МОДЕЛЬ ПРИСТРІЙ ПЕРЕМИКАННЯ ШВИДКОСТІ

В двошвидкісній моделі перед початком свердління, слід обрати потрібну частоту обертання, поверніть перемикач швидкостей, виставивши необхідний режим.

Таблиця для визначення швидкості

Багатообертова модель

ПЕРЕДАЧА	ХОЛОСТИЙ ХІД	ШВИДКІСТЬ ПРИ НАВАНТАЖЕННІ	РОЗМІР СВЕРДЛА
1	450/хв	270/ хв	До 30мм (1.2") свердло HSS
2	730/хв	440/ хв	До 30мм (1.2") свердло ТСТ

Малообертова модель

ПЕРЕДАЧА	ХОЛОСТИЙ ХІД	ШВИДКІСТЬ ПРИ НАВАНТАЖЕННІ	РОЗМІР СВЕРДЛА
1	450/ хв	270/ хв	До 50мм (2") свердло HSS
2	310/ хв	185/ хв	До 50мм (2") свердло ТСТ

ПРИМІТКА: Це загальні рекомендації щодо вибору швидкостей. Дійсні швидкості мають бути визначеними, враховуючи матеріал і швидкість різання, рекомендовану виробником ріжучого інструменту.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Переконайтеся, що шестерні зчепилися повністю.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Переконайтеся, що станок повністю зупинився, перш ніж перемикати швидкість. Забороняється перемикати швидкість під час роботи станка!

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ СТАНКА

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед початком роботи впевніться, що магніт прикріплений до робочої поверхні належним чином.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не працюйте при куті нахилу більше 90 градусів від горизонталі. Під час свердління під таким кутом, вживайте запобіжні заходи, щоб уникнути потрапляння охолоджувальної рідини в двигун. Використовуйте пастоподібну охолоджувальну рідину.

1. Спершу встановіть робочий інструмент на вал і розташуйте на одній осі з обраним центром свердління. Потім увімкніть магніт.

2. Натисніть зелену кнопку, щоб увімкнути двигун. Використовуйте пускову рукоятку, щоб почати роботу. Не натискайте сильно на початку свердління. Пускова рукоятка має важільний механізм, тому не застосовуйте значних зусиль. З досвідом, оператор зможе обрати найкращу швидкість для роботи. При правильній швидкості свердління з гострим кільцевим свердлом, стружка буде продовгувата, створюючи ніби «пташине гніздо» навколо свердла.

ПРИМІТКА: Переконайтеся, що свердлильний інструмент гострий. Якщо свердлильний інструмент затуплений, стружка буде більш мілкою і зазубреною.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Обов'язково видаляйте стружку, коли її надто багато. Надмірна кількість стружки може призвести до заклинення свердла або іншої небезпечної ситуації.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Наприкінці свердління стружка відскакує. Подбайте про вловлювання стружки, оскільки стружка, що відскакує може поранити людей, які поряд.

ПРИМІТКА: Зафіксуйте каретку в верхньому положенні, коли станок не працює, щоб уникнути випадкового опускання каретки.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не намагайтеся вирізати півкруг або висвердлити отвори, що перекриваються, використовуючи свердло ТСТ. Це може пошкодити свердло.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Не намагайтеся ввійти в незакінчений отвір, якщо магнітне кріплення було вимкнене і станок зрушився.



Це може пошкодити свердло.

СВЕРДЛІННЯ СПРАЛЬНИМ СВЕРДЛОМ (можливе в усіх моделях, окрім моделей з напівавтоматичною подачею)

1. Спершу вставте патрон в адаптер.
2. Потім вставте адаптер в тримач інструмента і закрутіть.
3. Двічі перевірте, щоб переконатися, що тримач робочого інструменту повністю закріплений.
4. Вставте спіральне свердло в затискний патрон і закрутіть за допомогою торцевого ключа.



ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

1. Тримайте інструмент в чистоті та видаляйте стружку.
2. Перевіряйте розхитану або послаблену арматуру та закріплюйте її при необхідності.
- 3.Періодично продувайте всі вентиляційні канали сухим стиснутим повітрям, щоб підтримувати двигун в чистоті.

Вугільні щітки двигуна

Вугільні щітки є деталями нормального зношення і потребують заміни, коли досягнуто максимально допустимий рівень зношення.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Замініть обидві вугільні щітки, якщо хоча б на одній щіточці вугільний залишок зменшився на чверть.

Заміна вугільних щіток

1. Відкрутіть 4 гвинти та зніміть сито.
2. Використовуючи плоскогубці, поверніть спіральну пружину щіткотримача щоб послабити затиснення щіток і витягніть щітки з щіткотримача.
3. Видаліть зношені вугільні щітки.
4. Вставте нові вугільні щітки. Встановлення щіток здійснюється в зворотному порядку.
5. Помістіть назад сито.

Радимо принаймні один раз на рік віддавати інструмент до сервісного центру фірми-виробника для генерального чищення та змащування.

Якщо є потреба в заміні шнура електроживлення, заміна повинна бути здійснена виробником або його представником з метою уникнення небезпеки.

ПРИМІТКА: Під час встановлення вугільних щіток назад в щіткотримачі, необхідно, щоб обидва борти увійшли всередину щіткотримача.

ПРИМІТКА: У разі повторного встановлення тих самих щіток, переконайтеся, щоб вони були вставлені таким самим чином. В протилежному випадку, втручання призведе до зменшення продуктивності двигуна, що прискорить зношення щіток.

ВУГІЛЬНІ ЩІТКИ

Якщо раптом станок зупинився з будь-яких причин, перевірте вугільні щітки. Щітки зупиняють станок, перш, ніж вони будуть зношені і захищають двигун.

ЕЛЕКТРИЧНА СХЕМА

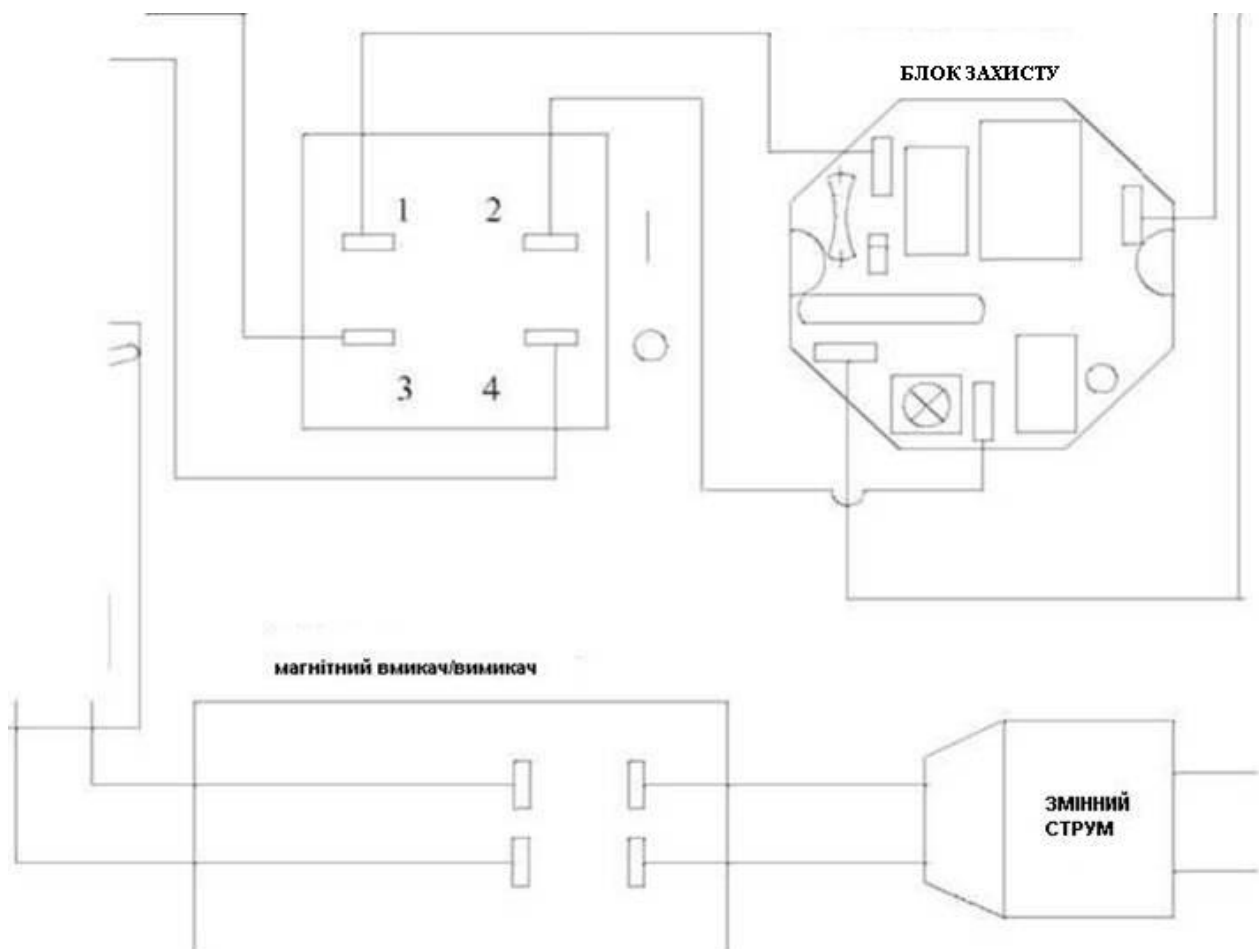
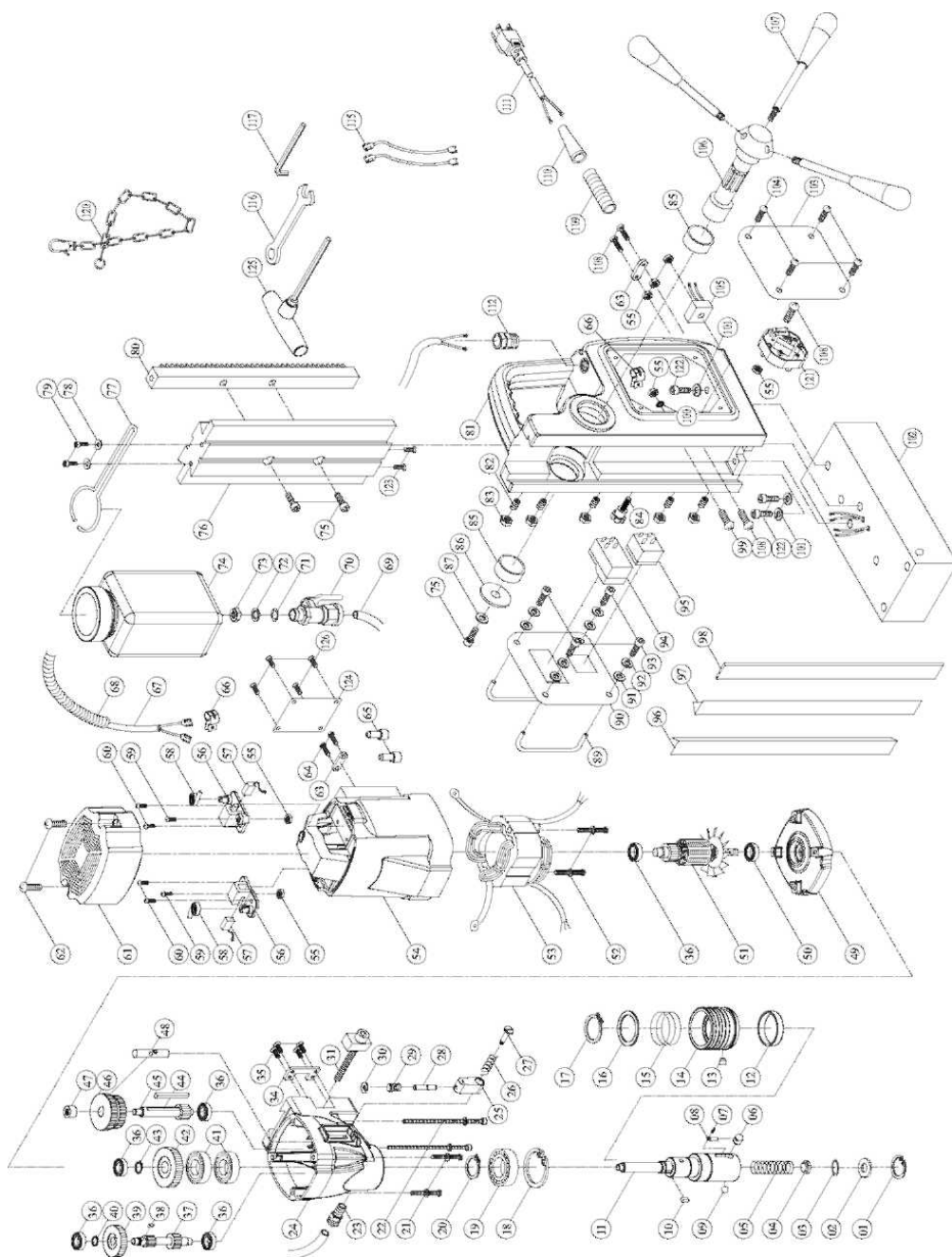


СХЕМА ДВОШВИДКІСНОЇ SMD-352 В РОЗІБРАНОМУ ВИГЛЯДІ



ПЕРЕЛІК ДЕТАЛЕЙ

№.	НАЗВА	К-СТЬ
1	ПРУЖИННЕ КІЛЬЦЕ R-19	1
2	ОСЬОВА ШАЙБА 010 x 018.5 x 0.8	1
3	УЩІЛЬНЮВАЛЬНЕ КІЛЬЦЕ 12 x 4	1
4	ОХОЛЮЮЧИЙ УЩІЛЬНЮВАЧ 012 x 010.2 x 15	1
5	ПРУЖИНА 01.2 x 010 x 012.4 x 15Т x 95L	1
6	СТОПОРНИЙ ШТИФТ	1

7	ГВИНТ М3 х 4	1
8	ПРУЖИНИ СТОПОРНОГО ШТИФТА	1
9	КУЛЬКА 0,8	1
10	ШПОНКА М5 х 5 х 10	1
11	ВАЛ	1
12	КІЛЬЦЕ 040 х 044 х 9	1
13	ШТИФТ	1
14	ВТУЛКА	1
15	ПРУЖИНА 039 х 043 х 3Т х 30L	1
16	ПРУЖИННЕ КІЛЬЦЕ 035.1 х 044.5 х 2	1
17	ПРУЖИННЕ СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ S-35	1
18	ВНУТРІШНЄ ПРУЖИННЕ КІЛЬЦЕ R-47	1
19	ПІДШИПНИК 6005 ZZ	1
20	ПРУЖИННЕ КІЛЬЦЕ S-25	1
21	ГВИНТ М5 х 65	2
22	ГВИНТ М5 х 110	2
23	МУФТА	1
24	КОРПУС РЕДУКТОРА	1
25	РУЧКА РЕГУЛЮВАННЯ	1
26	ПРУЖИНА 09 х 011 х 4Т	1
27	ГВИНТ КОЖУХА	1
28	ФІКСУЮЧИЙ ШТИФТ	1
29	ПРУЖИНА 05.3 х 06.5 х 5Т х 17L	1
30	ФІКСАТОР Е-3	1
31	ФІКСАТОР ВИСОТИ	1
32~33	відсутні деталі	-
34	КРОНШТЕЙН	1
35	ГВИНТ М4 х 12	4
36	ПІДШИПНИК 608 ZZ	5
37	ШЕСТИРНЯ Н:М1.0 х 12Т & 17Т ; L:М1.0х 11Т & 15Т	1
38	ШПОНКА М4 х 4 х 8	1
39	ШЕСТИРНЯ М1.0 х 36Т	1
40	ПРУЖИННЕ СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ S-10	1
41	МАСЛЯНЕ УЩІЛЬНЕННЯ 025 х 040 х 7	2
42	ШЕСТИРНЯ Н:М1.25 х 37Т ; L:М1.25 х 39Т	1
43	ПРУЖИННЕ СТОПОРНЕ КІЛЬЦЕ S-15	1
44	ШПОНКА М5 х 5 х 50	1
45	ПРОМІЖНА ШЕСТИРНЯ Н:М1.25 х 12Т ; L:М1.25 х 10Т	1
46	ПРОМІЖНА ШЕСТИРНЯ Н:М1.0 х 45Т & 40Т ; L:М1.0 х 46Т & 42Т	1
47	ГОЛЧАСТИЙ ПІДШИПНИК 0810 08 х 015 х 10	1
48	відсутня деталь	
49	ЩИТ ЯКОРЯ	1
50	ПІДШИПНИК 6001 2RS	1
51	ЯКІР	1
52	ГВИНТ М5 х 60	2
53	СТАТОР	1
54	КОРПУС ДВИГУНА	1
55	ГАЙКА М4	7
56	ЩІТКОТРИМАЧ	2

57	ВУГІЛЬНА ЩІТКА 7 x 11	2
58	ПРУЖИНА	2
59	ГВИНТ М4 x 10	2
60	ГВИНТ М4 x 12	4
61	СИТО	1
62	ГВИНТ М4 x 25	2
63	ФІКСАТОР ШНУРА	2
64	ГВИНТ М4 x 14	2
65	З'ЄДНУВАЛЬНИЙ ЗАТИСКАЧ С4	2
66	ФІКСАТОР КАБЕЛЯ	2
67	КАБЕЛЬ ДВИГУНА	1
68	КАБЕЛЬНИЙ ЗАПОБІЖНИК 28cm	1
69	ТРУБКА	1
70	КРАН	1
71	УЩІЛЬНЮЮЧЕ КІЛЬЦЕ 10.7 x 2	1
72	ПЛОСКА ШАЙБА 10 x 23 x 2	1
73	ГАЙКА	1
74	БАК МАСТИЛЬНО-ОХОДЖУВАЛЬНИХ РІДИН	1
75	ГВИНТ М6 x 16	3
76	КАРЕТКА	1
77	КРОНШТЕЙН БАКА	1
78	ПЛОСКА ШАЙБА М5	2
79	ГВИНТ М5 x 14	2
80	ЗУБЧАСТА РЕЙКА	1
81	КОРПУС	1
82	ГВИНТ ПЛАСТИНИ М5 x 20	5
83	ГАЙКА ПЛАСТИНИ М5	5
84	ГВИНТ М5 x 16	1
85	ВТУЛКА 032 x 028 x 12	2
86	ПЛОСКА ШАЙБА 040 x 06 x 3	1
87	ПЛОСКА ШАЙБА 06 x 025 x 1	1
88	відсутні деталі	-
89	ПЕРИЛЮ	2
90	ПАНЕЛЬ КНОПКИ ВКЛ/ВИКЛ	1
91	ПЛОСКА ШАЙБА М4	4
92	ПРУЖИННА ШАЙБА М4	4
93	ГВИНТ М4 x 16	4
94	ВМИКАЧ-ВИМИКАЧ ДВИГУНА	1
95	МАГНІТНИЙ ВМИКАЧ-ВИМИКАЧ	1
96	ПЛАСТИНА ЧАСТИНА ЛІВА 308m/m	1
97	ПЛАСТИНА ЧАСТИНА ПРАВА 308m/m	1
98	ПЛАСТИНА 308 x 1.5 x 2.3	1
99	ГВИНТ М4 x 12	1
100	ВТУЛКА М5	1
101	ПРУЖИННА ШАЙБА М6	1
102	МАГНІТ 164 x 80 x 48	1
103	БІЧНА ПАНЕЛЬ	1
104	ГВИНТ М4 x 8	1
105	ВИПРЯМЛЯЧ СТРУМУ	1
106	ПУСКОВИЙ ВАЛ	1

107	ПУСКОВА РУКОЯТКА 140m/m	1
108	ГВИНТ М4 x 25	1
109	ІЗОЛЯТОР	1
110	МУФТА ШНУРА МЕРЕЖНОГО	1
111	ШНУР МЕРЕЖНИЙ	1
112	КАБЕЛЬНИЙ САЛЬНИК	1
113~114	відсутні деталі	
115	ПРОВІД ЖОВТИЙ	1
116	ГАЙКОВИЙ КЛЮЧ М8	1
117	L-ПОДІБНИЙ ШЕСТИГРАННИЙ КЛЮЧ М2.5	1
118~119	відсутні деталі	1
120	ЗАПОБІЖНИЙ ЛАНЦЮГ	1
121	БЛОК ЗАХИСТУ	1
122	ГВИНТ М6 x 20	
123	ГВИНТ З ЦИЛІНДРИЧНОЮ ГОЛОВКОЮ М4 x 6	1
124	КРИШКА ДВИГУНА	1
125	ШЕСТИГРАННИЙ КЛЮЧ М6	1
126	ГВИНТ М4 x 8	4