


мета-груп

AGR

**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ДЛЯ ФРЕЗЕРУ ДЛЯ ОБРОБКИ КРАЇВ**

МОДЕЛЬ LY-0608N



Вхідна потужність	440 Вт
Напруга	220В
Швидкість обертання холостого ходу	3000 об/хв
Вага нетто	1,45 кг

ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Прочитайте та зрозумійте усі інструкції. Нездатність дотримуватися усіх інструкцій, викладених нижче, може призвести до ураження електричним струмом, пожежі і/або серйозного поранення. Термін „електроінструмент”, що вживається в усіх попередженнях, позначає електричний інструмент, який живиться струмом від мережі.

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦЮ ІНСТРУКЦІЮ!

Безпека робочого місця

Тримайте своє робоче місце чистим і добре освітленим. Безлад і погане освітлення першопринципи нещасних випадків.

Не використовуйте електроінструмент у вибухонебезпечному середовищі, де містяться легкозаймисті рідини, газу й пил. Електроінструмент може утворювати іскри, від яких можуть спалахнути пил і газу.

Під час роботи з електроінструментом тримайте спостерігачів, дітей та відвідувачів на відстані. Розсіювання уваги може спричинити втрату контролю.

Електробезпека

Заземлений інструмент слід вставити у штепсельну розетку, що повинна бути правильно встановлена і заземлена згідно з усіма правилами і вказівками. Ніколи не видаляйте заземлений штир штепсельної вилки та не змінюйте жодним чином штепсельну розетку. Не використовуйте штепсельну розетку адаптера. Якщо у Вас виникли сумніви стосовно правильності заземлення штепсельної розетки, проконсультуйтеся у кваліфікованого електрика. Якщо інструмент буде несправним або ламається, заземлення забезпечує доріжку низького опору, що захищає користувача від струму.

Уникайте контакту тіла з заземленими поверхнями, такими як: труби, радіатори, плити й холодильники. Ризик ураження електричним струмом збільшується, якщо Ваше тіло заземлене.

Не піддавайте Ваш електроінструмент дії дощу або вологи. Вода, що потрапила всередину електроінструмента, збільшує ризик ураження електричним струмом.

Використовуйте кабель за призначенням. Не можна використовувати кабель для переміщення інструмента або тягнути за кабель, щоб витягнути штепсельну вилку з розетки. Тримайте кабель подалі від високих температур, мастила, гострих кутів або рухомих частин. Пошкоджений кабель слід одразу ж замінити. Пошкоджений кабель підвищує ризик ураження електричним струмом.

При експлуатації електроінструмента на відкритому повітрі використовуйте подовжувальний кабель для роботи на відкритому повітрі з маркуванням "W-A" або "W". Ці кабелі призначені для використання на відкритому повітрі, що тим самим зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека оператора

Під час роботи з електроінструментом будьте дуже уважними й зосередженими. Не використовуйте електроінструмент, коли Ви стомлені, або знаходитесь під дією наркотиків, алкоголю або медичних препаратів. Будь-яке відволікання уваги під час експлуатації електроінструмента може спричинити серйозне травмування.

Використовуйте захисне спорядження. Завжди одягайте захисні окуляри. Таке захисне спорядження, як: захисна маска, неслизькі черевики, захисний шолом або захист органів слуху, використовувані у відповідних умовах, зменшують ризик травмування.

Уникайте випадкового запуску. Переконайтеся, що інструмент вимкнений, перш ніж під'єднати його до розетки. При транспортуванні інструмента не ставте палець на перемикач та не вмикайте інструмент в штепсельну розетку, якщо він має такий перемикач, це може призвести до нещасного випадку.

Зніміть регульовальні ключі або перемикачі перед вмиканням інструмента. Ключ, який прикріплюється з лівої сторони до рухомої частини інструмента, може спричинити травмування.

Не нахиляйте близько до інструменту. Завжди підтримуйте стійке положення і рівновагу. Стійке положення і рівновага дозволяють краще контролювати інструмент у неочікуваних ситуаціях.

Одягайтеся відповідно. Не одягайте широкий одяг і прикраси. Тримайте волосся, одяг і рукавички подалі від рухомих частин. Широкий одяг, прикраси та довге волосся можуть застрягнути в рухомих частинах.

3. Експлуатація інструменту та його обслуговування

Використовуйте затискачі або інші засоби, щоб зафіксувати робочу деталь у стійкому положенні. Не можна тримати робочу деталь у руках або прямо перед собою, таке положення є нестійким і може призвести до втрати контролю.

Використовуйте інструмент за призначенням. Інструмент працюватиме краще і безпечніше, якщо його використовуватимуть за призначенням і у відповідний спосіб.

Не використовуйте інструмент, якщо перемикач не працює. Будь-який інструмент, який не можна контролювати за допомогою перемикача, є небезпечним і повинен бути відремонтованим.

Перед регулюванням, заміною аксесуарів або зберіганням інструмента слід витягнути штепсельну розетку з джерела живлення. Такі запобіжні заходи безпеки зменшують ризик випадкового запуску інструмента.

Зберігайте інструмент за межами досяжності дітей та не дозволяйте особам, що не мають відповідної кваліфікації та не знають цієї Інструкції, оперувати електроінструментом. Інструмент у руках некваліфікованого користувача становить загрозу.

Будьте обережними при обслуговуванні інструмента. Тримайте ріжучі інструменти гострими й чистими. Інструмент з гострими ріжучими краями, який правильно обслуговується, легше контролювати.

Перевірте правильність настройок, з'єднання рухомих частин, правильне функціонування частин та ін., тобто все, що впливає на роботу інструмента. При виявленні пошкодження інструмент повинен бути відремонтованим перед експлуатацією. Більшість нещасних випадків спричинені неправильним обслуговуванням інструмента.

Використовуйте електроінструмент, аксесуари, диски та ін. згідно з цією Інструкцією та у відповідний спосіб, враховуючи робочі умови й тип виконуваної роботи. Використання електроінструменту не за призначенням може викликати ризиковану ситуацію.

Сервісне обслуговування

А) Сервісне обслуговування Вашого інструмента повинно виконуватися лише кваліфікованим спеціалістом з використанням лише ідентичних запасних частин. Це є гарантією безпеки експлуатації електроінструмента.

-ПОПЕРЕДЖЕННЯ- Для зменшення ризику поранення користувач повинен уважно прочитати цю інструкцію.

Тлумачення символів, які використовуються в цій Інструкції:

V.....Вольти

A.....Ампери

Hz.....Герци
W.....Вати
~.....змінний струм
по.....швидкість холостого ходу
rpm.....об/хв
□Клас захисту II

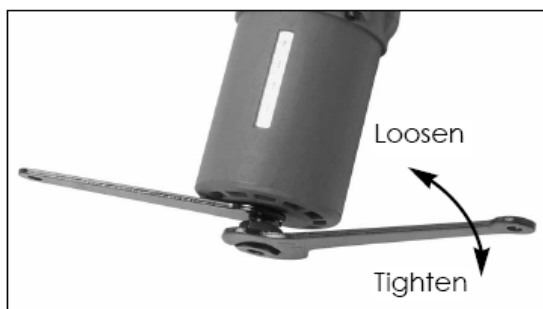
ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. **Перед використанням** уважно огляньте інструмент та переконайтесь, що на ньому відсутні тріщини або будь-які інші пошкодження.
2. Перевірте та очистіть поверхню від гвіздків.
3. Міцно тримайте інструмент під час роботи.
4. Не торкайтесь частин, що обертаються.
5. Переконайтесь, що фреза не контактує з будь-якими речами або речовинами перед тим як увімкнути інструмент.
6. Після того як ви увімкнули інструмент зачекайте деякий час, щоб переконатись, що фреза обертається належним чином та в необхідному напрямку.
7. Не залишайте інструмент з ввімкненим фрезером
8. Забороняється торкатись фрези зразу після закінчення фрезерування - існує небезпека поранитись або обпектись.

Установка фрези

Попередження: Перед встановленням фрези від'єднайте інструмент від мережі живлення.

Вставте фрезу якомога глибше в цанговий патрон та за допомогою 2-х ключів, що постачаються в комплекті, затягніть гайку. Завжди використовуйте фрезу відповідного діаметру.



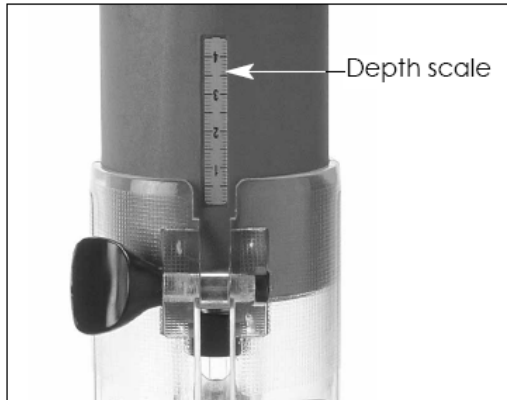
Loosen – ослабити

Tighten – затягнути

Попередження: Забороняється затягувати гайку без фрези – гайку можна пошкодити.

Регулювання глибини фрезерування

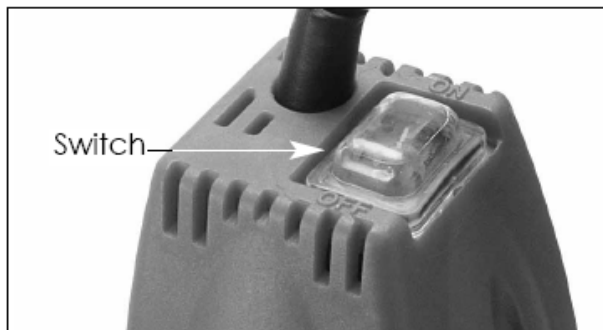
Розташуйте інструмент на прямій поверхні фрезою донизу, відкрутіть фіксуєчий гвинт, перемістіть корпус двигуна вниз або ввєрх та встановіть фрезу в нульове положення відносно до поверхні. Відрегулюйте глибину фрезерування за допомогою шкали. Затягніть гвинт.



Depth scale – шкала глибини

Вмикання та вимикання інструменту

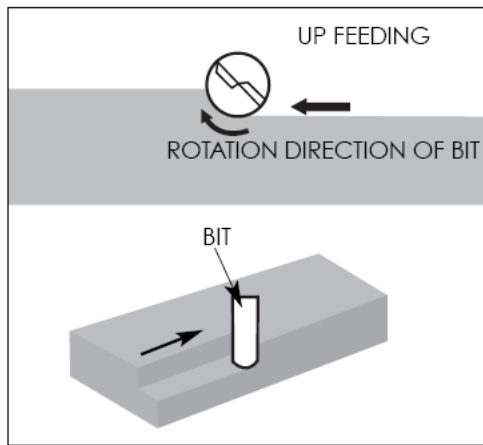
Для того, щоб увімкнути інструмент натисніть кнопку на положення «ON», щоб вимкнути – на положення “OFF”.



Switch - вмикач

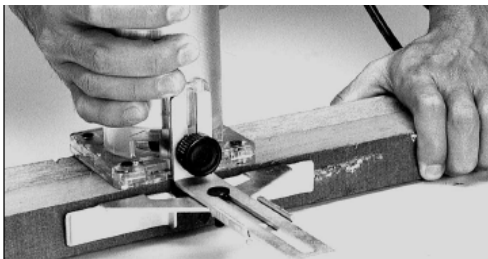
Виконання фрезерування

Розташуйте предмет основою на робочій поверхні, уникаючи контакту фрези з робочою поверхнею. Увімкніть інструмент та дозвольте йому досягти максимальної швидкості обертання. Щоб фреза досягла заготовки, перемістіть інструмент вперед. Тримайте основу рівно та поступово пересувайте інструмент вперед. Під час фрезерування країв, тримайте заготовку зліва.



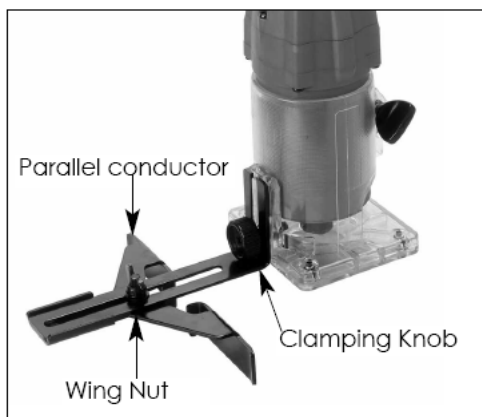
Up feeding - фрезерування в верхньому напрямку
 Rotation Direction of the bit – напрямок обертання фрези
 Bit- фреза

Примітка: рівномірно пересувайте фрезер вздовж заготовки, якщо ви пересуваєте інструмент надто швидко, це впливає на якість фрезерування та може пошкодити фрезу і двигун. Ми рекомендуємо виконати пробний різ перед виконанням фрезерування, а також користуватись паралельним утримувачем та направляючою планкою.



Паралельний утримувач

Для фрезерування прямих країв та вирізу пазів рекомендується використовувати паралельний утримувач. Затягніть фіксуєчий гвинт, що встановити утримувач. Послабте гайку та установіть необхідну відстань між фрезою та утримувачем, затягніть гайку. Під час фрезерування тримайте утримувач на рівні з краєм заготовки.



Parallel conductor – паралельний утримувач
 Clamping Knob – фіксуєчий гвинт
 Wing-nut – гайка

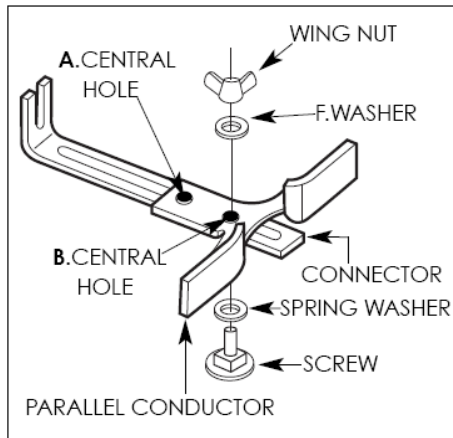
Фігурне фрезерування

Щоб встановити основу паралельного утримувача та з'єднувач дивіться схему знизу. Установіть утримувач зворотною стороною, щоб фрезер міг вільно рухатись.

Мінімальний радіус: 70 мм (2-3/4")

Максимальний радіус: 221 мм (8-11/16")

Примітка: Не користуйтеся паралельним утримувачем для різання для радіусів від 172 мм (6-3/4") до 186 мм (7-5/16")



A Central Hole - Центральний отвір А

B Central hole - Центральний отвір В

Wing Nut - Барашкова шайба

F. Washer – плоска шайба

Connector - з'єднувач

Spring washer – Пружинна шайба

Screw - гвинт

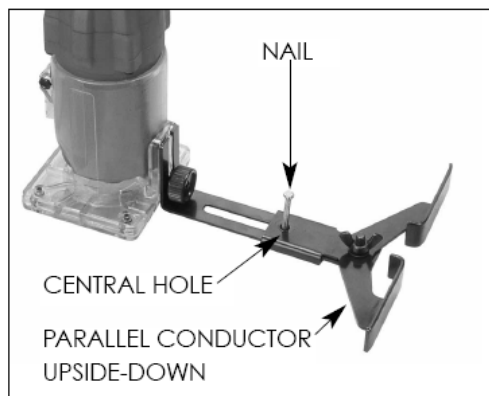
Parallel Conductor – Паралельний упор

Центральний отвір А - для радіусів від 70 мм (2-3/4") до 121 мм (4-3/4").

Центральний отвір В - для радіусів від 121 мм (4-3/4") до 221 мм (8-11/16").

За допомогою гвіздка 6 мм. зафіксуйте необхідний центральний отвір. Повертайте інструмент за часовою стрілкою.

Налаштування для фігурного фрезерування



Nail -гвіздок

Central hole – центральний отвір

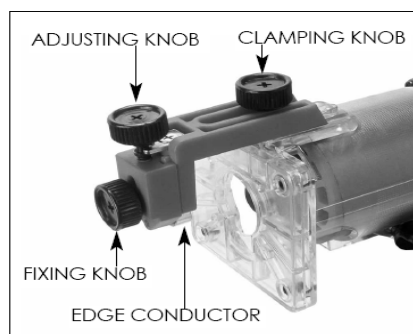
Parallel conductor (upside down) – паралельний утримувач, встановлений зворотною стороною.

Фрезерування країв

Для формування та фрезерування країв використовуйте відповідну направляючу планку .

Просувайте інструмент вперед, обережно обгинаючи краї.

Щоб встановити направляючу планку для фрезерування країв, установіть та зафіксуйте вертикальне положення. За допомогою регулюючого гвинта установіть необхідну відстань фрезерування. Затисніть фіксуючий гвинт.



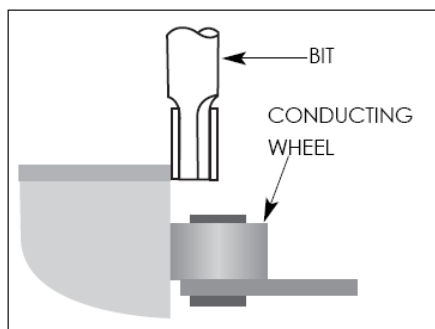
Clamping knob – фіксуючий гвинт 1

Fixing knob - фіксуючий гвинт 2

Adjusting knob – регулюючий гвинт

Conductor – направляюча планка

Під час виконання фрезерування та просування інструменту вздовж заготовки слідкуйте за тим, щоб колесо направляючої планки постійно знаходилося на заготовці.



Bit – фреза

Conducting Wheel - Колесо направляючої планки

Технічний огляд та обслуговування

Примітка: Перед тим як проводити технічний огляд переконайтесь, що інструмент вимкнений та від'єднаний від мережі живлення.

Заміна графітових щіток

Періодично перевіряйте та змінюйте графітові щітки. Якщо графітові щітки зносились до четвертої частини свого первісного розміру, їх необхідно замінити. Щітки повинні залишатись чистими та вільно рухатись. Виконуйте заміну обох щіток одночасно.

Щоб замінити щітки:

1. відкрутіть 2 гвинти, зніміть верхню кришку та обережно притримуйте її з однієї сторони.
2. відкрутіть 2 гвинти, щоб зняти утримувачі щітки та витягніть щітки.
3. щоб встановити щітки виконайте усе в зворотному порядку.

Примітка: виконуючи заміну щіток будьте пильними - встановлюйте щітки на свої місця.



Направляюча планка



Корпус в зборі

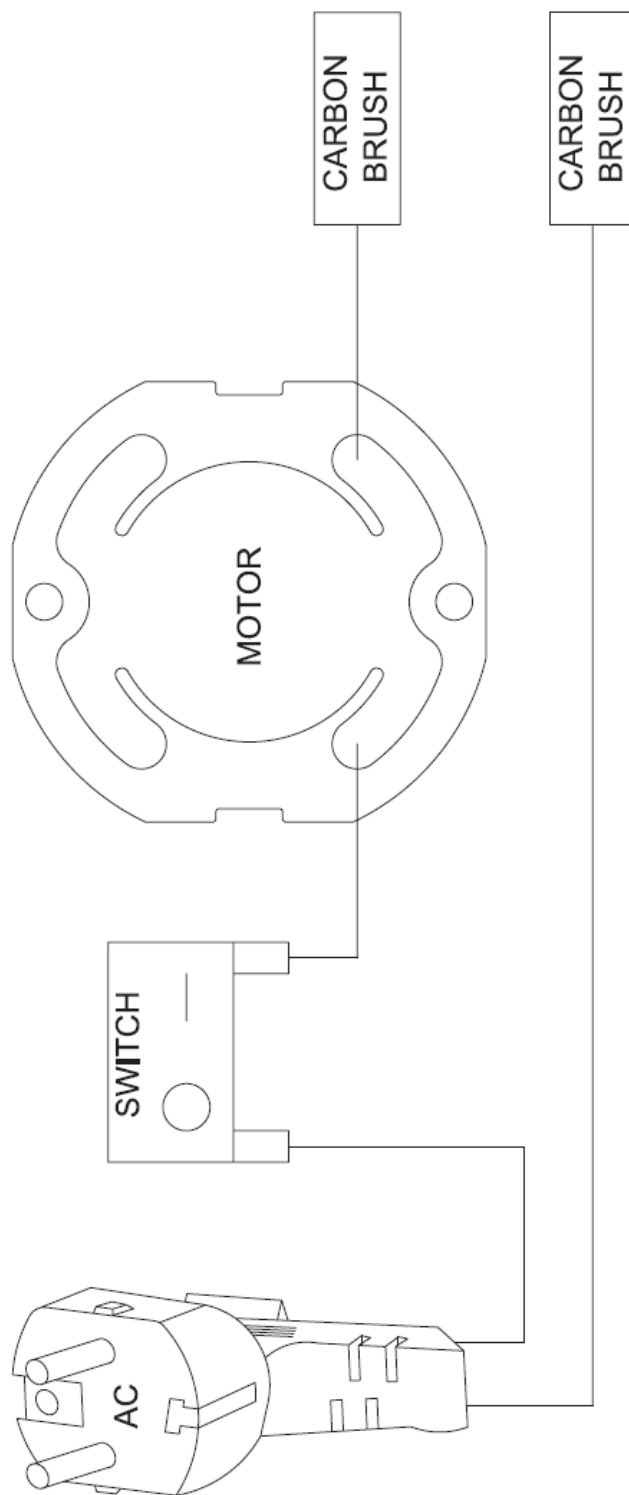


паралельний утримувач



ключ

Схема з'єднання



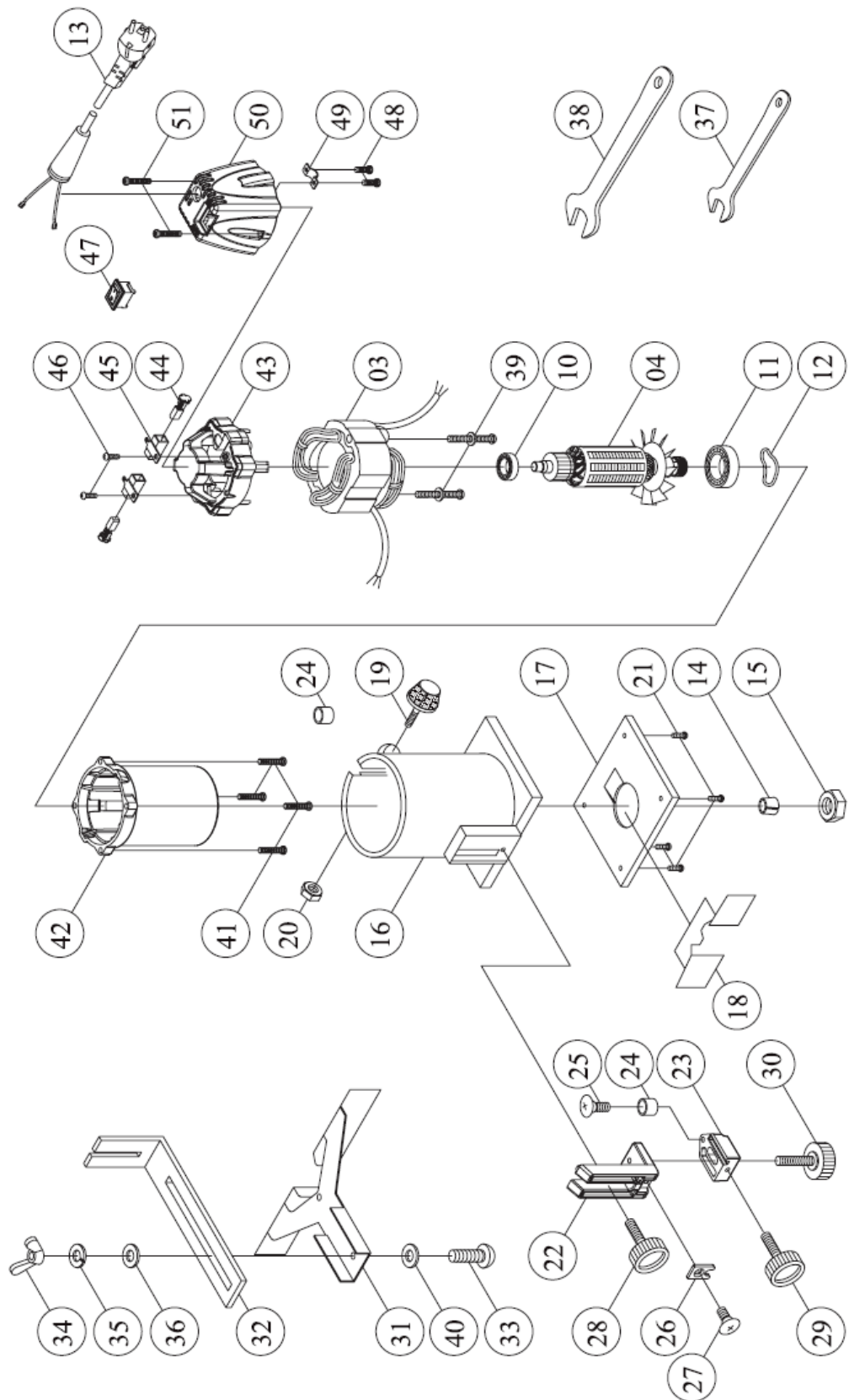
AC - змінний струм AC

Switch - вмикач

Motor - двигун

Carbon brush – графітова щітка

Компонентне зображення



Список деталей

№	Назва деталі	Кіл-сть
1-2	N/A	-
3	Статор	1
4	Якір М 14	1
4-1	Якір М 16	1
5-9	N/A	-
10	Підшипник 608zz	1
11	Підшипник 6002zz	1
12	Прокладка	1
12-1	Прокладка Ø35	1
13	Кабель живлення	1
14	Втулка 6.0 мм	1
14-1	Втулка 6.35 мм	1
14-2	Втулка 8.0 мм	1
15	Гайка М14	1
15-1	Гайка М16	1
16	Корпус	1
17	Основа	1
18	Захисний кожух	1
19	Затискний гвинт М5х30	1
20	Гайка М5	1
21	Гвинт М4Х8	4
22	Направляюча для обробки країв	1
23	Регулятор відстані фрезерування	1
24	Колесо направляючої планки	2
25	Гвинт М5х14	1
26	Регулятор кріплення	1
27	Гвинт М5х12	1
28	Фіксуєчий гвинт М6х25	1
29	Регулюєчий гвинт М6х35	1
30	Фіксуєчий гвинт М6х25	1
31	Направляюча паралельного утримувача	1
32	Основа паралельного утримувача	1
33	Гвинт М6х20	1
34	Барашкова шайба 6мм	1
35	ГроверМ6	1
36	Плоска шайба М6х13х11	1
37	Ключ М10	1
37-1	Ключ М13	1
38	Ключ М17	1
38-1	Ключ М21	1
39	Гвинт М4х50	2
40	Плоска шайба 10х14х1	1
41	Гвинт М4х20	4
42	Корпус двигуна	1
42-1	Корпус двигуна 6003	1
43	Задня частина двигуна	1
44	Графітова щітка	2

45	Щіткотримач графітової щітки	2
46	Гвинт М4х8	2
47	Вмикач	1
48	Гвинт М4х12	2
49	Фіксатор кабелю	1
50	Верхня кришка двигуна	1
51	Гвинт М4х16	2