


мета-груп

AGE[®]

**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ДЛЯ ТОРЦЮВАЛЬНО – ВУСОВОЧНОЇ ПИЛКИ**

МОДЕЛЬ GP255



GP255



GP255



GP255S

Стандартна комплектація:

- * Вал
- * M13 комбінований ключ
- * M10 комбінований ключ
- * M24/27 рожковий ключ
- * Патрубок
- * Гайковий ключ
- * Лещата (GP 255S)

Додаткове приладдя:

- * Механічний уповільнювач диску
(додається спеціальний гайковий
ключ та М6 шестигранний ключ для
заміни дисків)
- * Диск (див.стр.41)
- * Подовжувач



Потужність	1600 Ватт	
Напруга	220В / 50Гц	
Швидкість холостого ходу	3000 об/хв (50Гц), 3500 об/хв (60Гц)	
Кут	0 – 45°	
Нахил	0 – 45° вліво, право	
Диск	254 мм	
Шпиндель	30мм або 25.4мм	
Розмір основи	460 X 450 мм	
З протягуванням (GP-255S)	Можливість різ	нахил 90°: 300мм X 60мм нахил 45°: 212мм X 60мм
	Вага нетто	19,5 кг
Без протягування (GP-255)	Можливість різ	нахил 90°: 100мм X 60мм нахил 45°: 76мм X 60мм
	Вага нетто	18,5 кг

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Користуючись електричними приладами завжди виконуйте основні правила електротехнічної безпеки , щоб зменшити ризик виникнення електричного шоку, опіку або травмування. ПРОЧИТАЙТЕ ВСІ ПРАВИЛА ТА ЗБЕРЕЖІТЬ ЇХ ДЛЯ МАЙБУТНЬОГО КОРИСТУВАННЯ. Перед користуванням, прочитайте усі інструкції уважно та будьте впевнені, що ви розумієте усі інструкції.

1. **Ознайомтесь з інструментом.** Уважно прочитайте інструкцію, щоб знати призначення інструменту та обмеження щодо його використання.
2. **Тримайте Ваше робоче місце в чистоті і забезпечте належне освітлення.** Безлад на робочому місці і недостатнє освітлення призводять до нещасних випадків.
3. **Не підпускайте дітей та сторонніх осіб під час роботи електроінструменту.** Відволікання може призвести до втрати контролю, або травмування в результаті випадкового дотику до інструменту.
4. **Уникайте роботи інструменту в небезпечному середовищі.** Не допускайте попадання води на інструмент та не використовуйте його при вологих умовах. Не працюйте з електроінструментом, якщо поруч знаходяться легкозаймисті рідини, газу або пил.
5. **Подовжувальний кабель.** Коли необхідно користуватись інструментом за межами приміщення, використовуйте спеціальний подовжувальний кабель.
6. **Одягайте захисні окуляри.** Під час роботи в пильному приміщенні, використовуйте захисну маску або захисні окуляри.
7. **Одягайте придатний для такого типу робіт одяг.** Не одягайте широкий одяг або прикраси, закладайте довге волосся, оскільки рухливі частини інструменту можуть затягнути їх. Одягайте гумові рукавиці і ізольоване неслизьке взуття під час роботи за межами приміщення.
8. **Кріплення.** Використовуйте лещата або будь які інші подібні інструменти, щоб надійно закріпити заготовку та звільнити руки і контролювати інструмент.
9. **Уникайте контакту з заземленими поверхнями,** такими як труби, радіатори і холодильні установки. Завжди перевіряйте робоче місце на наявність оголених проводів та тримайте інструмент за ізольовану поверхню.
10. **Тримайте руки подалі від рухливих частин.**
11. **Не прикладайте силу до інструменту.** Використовуйте інструмент за призначенням.
12. **Використовуйте належне приладдя.** Не використовуйте приладдя, що призначене для виконання невеликих навантажень для важкої роботи, та не використовуйте приладдя не за призначенням, наприклад для різання стовбурів дерев або лісозаготівлі.

13. **Не використовуйте шнур не за призначенням.** Не використовуйте шнур для перенесення інструментів або висмикування штепсельної вилки з розетки. Тримайте шнур подалі від нагрітих та гострих предметів.
14. **Доглядайте за інструментом.** Зберігайте інструмент чистим. Виконуйте інструкції по змащуванню інструменту. Тримайте обидві ручки в чистоті, сухими та слідкуйте за тим, щоб на них не залишалась змазка. Періодично оглядайте вимикачі, кабель та подовжувальний кабель. Перевіряйте рухливі частини на наявність в них сторонніх речей, пошкоджень та належного встановлення перед початком роботи. Якщо будь-які із запчастин вийшли з ладу, необхідно звернутись до сервісного центру.
15. **Не нахиляйтесь над інструментом,** утримуйте рівновагу.
16. **Уникайте випадкового увімкнення.** Перед підключенням до мережі, переконайтеся, що вмикач знаходиться в положенні "ВИМКНЕНО" (OFF). Не переносьте інструмент, тримаючи палець на кнопці вмикача.
17. **перевіряйте інструмент на наявність пошкоджених частин.** Перед початком роботи з інструментом необхідно переконавшись, що в інструменті відсутні пошкодження, яка останні були знайдені необхідно звернутися до авторизованого сервісного центру.
18. **Витягуйте інструмент з розетки.** Якщо Ви закінчили користування інструментом, якщо вам необхідно змінити приладдя до нього або відремонтувати інструмент, переконайтеся, що він від'єднаний від мережі живлення.
19. **Будьте уважними, стежте за своїми діями** під час роботи з інструментом. Не працюйте з інструментом в стомленому стані або під впливом алкоголю, наркотичних речовин чи ліків
20. **Зберігайте приладдя до інструменту,** що не використовується, в недоступному для дітей місці.

ДОДАТКОВІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС КОРИСТУВАННЯ ЦИРКУЛЯРНОЮ ПИЛОЮ.

Під час користування інструментом оператор повністю відповідає за безпеку. Не існує будь-яких приладів, які можуть захистити неухважного оператора.

1. Завжди перевіряйте машину перед кожним використанням, щоб переконавшись, що всі її частини встановлені належним чином.
2. Не використовуйте пошкоджені, зігнуті тріснуті або затуплені ножі.
3. Під час розрізування матеріалу з алюмінію або пластику, необхідно використовувати тонкий диск з мінімальною кількістю різців «80». Грубий диск може застрягти в заготовці та вирвати, що, звичайно, є

дуже небезпечним, тому не намагайтесь використовувати грубі диски для такого типу матеріалу.

4. Ця машина не призначена для розрізування сталі або залізистих матеріалів.
5. Не розрізуйте круглі або будь-які інші профілі неправильної форми, використовуючи належне кріплення.
6. Якщо диск застряг необхідно негайно вимкнути машину.
7. Ніколи не зупиняйте диск, торкаючись заготовкою сторони диску.
8. Працюючи машиною на столі, необхідно закріпити її за допомогою кріплення.
9. Під час роботи прислуховуйтеся до звуку пилки, якщо звук пилки відрізняється від звичайного, необхідно негайно вимкнути інструмент.
10. Не користуйтеся машиною, якщо відсутнє належне заземлення.
11. Від'єднайте інструмент від мережі живлення, якщо Вам необхідно змінити його настройки.

***Якщо немає необхідності використовувати функцію ковзання (лише для моделей з функцією ковзання), слідкуйте за тим що кнопка фіксатор була надійно зафіксована.**

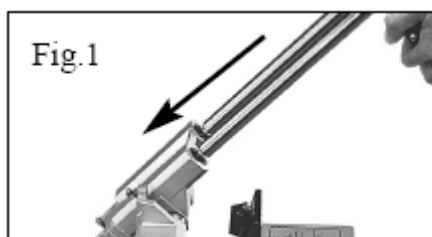
12. Переконайтесь в тому, що захист диску відкривається та закривається плавно.
13. Завжди підтримуйте довгі частини за допомогою додаткової стійки відповідної висоти.

МОНТАЖ (УСІ МОДЕЛІ)

1. Під'єднайте дві пружини (48) до круглого кінця болта (49) та зачепіть подовжений кінець до телескопічної основи (43).
2. Наживіть гайку на металічний штифт (57) та закрутіть рукоятку фіксатора (78).

ДОДАТКОВІ ІНСТРУКЦІЇ ПО МОНТАЖУ (ДЛЯ МОДЕЛЕЙ З ФУНКЦІЄЮ КОВЗАННЯ)

1. Щоб встановити головку двигуна, необхідно вставити телескопічний шток (42) в литий кронштейн (43). (Див. мал.1)



2. Приєднайте пластину (83) в оберненому положенні «U» та зафіксуйте двома болтами (84). (Див. мал.2).



3. Закрутіть болт, який фіксує ковзання, на телескопічній основі (43).
4. Щоб приєднати затискачі (опція), вставте шпindel в отвір, який знаходиться зліва від обмежувальної рамки, зафіксуйте її за допомогою барашкового болта. Просуньте затискач до валу та зафіксуйте його за допомогою барашкового болта.

ВВИМКНЕННЯ

Для того, щоб запустити машину необхідно просто натиснути на кнопку вмикача, щоб зупинити – відпустити.

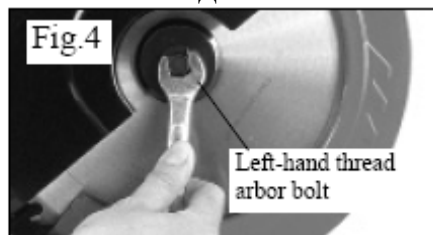
ЗМІНА ДИСКІВ

1. Від'єднайте машину від мережі живлення
2. Вставте стопорний ключ в отвір в кінці двигуна. Прокрутіть двигун рукою до тієї пори поки її до тієї пори, поки він не застопориться (мал.3)



lock bar – стопорний ключ

3. Розкрутіть болт шпindelю за часовою стрілкою (він має ліву різьбу)



(мал.4).

Left hand thread arbor bolt – болт шпindelю з лівою різьбою.

4. Зніміть фланець та відкрийте захист диску, після цього можна зняти диск.
5. Прочистіть фланці та вставте новий диск, переконайтеся, що напрямок зубців знаходиться в напрямку за часовою стрілкою, якщо дивитись на них з кінця двигуну.
6. Не забудьте зняти стопорний ключ.
7. Прокрутіть диск рукою і переконайтеся, що він обертається належним чином.

ЗМІНА ДИСКІВ (модель з уповільнювачем)

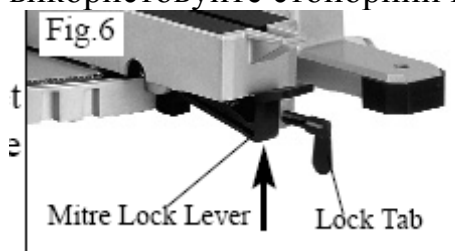
Під час зміни диску в моделі з уповільнювачем замість стопорного ключа необхідно використовувати гайковий та шестигранний ключі.

1. Від'єднайте машину від мережі живлення
2. Фіксуючи фланець за допомогою гайкового ключа, розслабте болт використовуючи шестигранний ключ. Зверніть увагу, що болт має ліву різьбу, тому його необхідно розкручувати за часовою стрілкою.
3. Зніміть фланець та відкрийте захист диску, після цього можна зняти диск.
4. Щоб зібрати інструмент виконайте все в зворотному напрямку.(мал.5)



УСТАНОВКА ПОВОРОТУ СТОЛУ

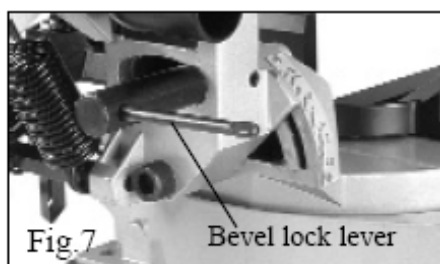
Потягніть торцевий гвинт для блокування наверх та установіть стіл під необхідним кутом. Для роботи під поширеними кутами можна користуватись градуйованою шкалою. Для проміжних кутів, використовуйте стопорний гвинт.



Mitre Lock Lever – регулятор установки повор. столу
Lock Tab - стопорний гвинт

УСТАНОВКА ПОВОРОТУ ПИЛКИ

1. Від'єднайте машину від мережі живлення
2. Відпустіть регулятор зміни нахилу
3. Установіть необхідний кут від 0° до 45°
4. Закрутіть регулятор зміни нахилу (мал.7)



Bevel lock lever - регулятор зміни нахилу

РОЗПИЛЮВАННЯ

1. Позначте лінію розпилювання
2. Установіть кут повороту пили та столу
3. Увімкніть інструмент в розетку
4. Розташуйте заготовку на столі та міцно тримайте її на опорній рамі.
5. Натисніть на важіль регулювання диску та опустіть головку двигуна, щоб ще раз переконатись, що диск знаходиться на одній лінії з відміткою для розрізу.
6. Тримаючи рукою важіль регулювання диску, підніміть головку двигуна в початкове (верхнє) положення та натисніть на кнопку, щоб запустити машину. (мал.8).
7. Дозвольте машині досягти максимальної швидкості та повільно опустіть головку двигуна (мал.9, мал.10)
8. Після закінчення виконання розрізу, підніміть головку двигуна в початкове (верхнє) положення, вимкніть машину та відпустіть важіль.

ПРИМІТКА: Максимальна глибина різі – 60 мм.



Fig.8



Fig.9



Fig.10

ЗАТИСНИЙ ПРИСТРІЙ

Округлені заготовки або заготовки несиметричної форми не можуть надійно утримуватись на столі. Для таких заготовок рекомендується використання затискного пристрою.

ФУНКЦІЯ КОВЗАННЯ (стосується лише для моделей, які мають таку функцію)

1. Для розпилювання широкої заготовки необхідно застосовувати функцію ковзання.
2. Розріжте заготовку, як це описано в розділі «РОЗПИЛЮВАННЯ»(мал.11)
3. Після того як диск пройшов крізь заготовку, повільно відтягніть головку двигуна назад.
4. Зачекайте поки диск стане на місце та поверніть його в початкове положення.
5. Розпилювання від горизонтальним, вертикальним або змішаним нахилами можна виконувати таким самим чином.



ВСТАНОВЛЕННЯ ВІДМІТКИ «НУЛЬ»

Ця машина використовується для виконання розрізів під точними кутами. Відмітка «нуль» встановлюється на заводі, але якщо інструмент розбирається її необхідно встановити знову.

1. Для того, щоб пилка розпилювала при розпилі під кутами 0 та 45 градусів, виступ двигуна повинен бути рівно 48.4 мм (1.906" або 1 29/32"). Ця відстань вимірюється між правим телескопічним штоком та кінцем корпусу кожуха двигуна. Щоб відрегулювати відстань розслабте головку регулятора ковзання. Затягніть до 100 нм (76 футів). (Лише моделі з функцією ковзання).

2а. Необхідно точно встановити стопори кутів пилки. При встановленні кута машини на 0 градусів, користуючись слюсарним трикутником, виміряйте точний кут 90° між вертлюгом і столом. Якщо кут не відповідає 90°, розслабте регулятор встановлення нахилу пилки та встановіть упор на 0°.(мал.12)

Slide lock – стопор штифтів

Bevel stop – фіксатор упора

Telescopic rod - телескопічний шток

2б. Повторіть вищевказане для перевірки кута 45°, щоб переконатись, що пилка виставлена на 45°. Якщо кут встановлено невірно, відрегулюйте кутовий стопор (протилежний на 45°).

3. Встановіть глибину розпилу за допомогою регулятора глибини.

4. Відрегулюйте стопорну шпонку для розпилювання столу наступним чином: встановіть кутовий стопор в положенні 0°, користуючись трикутником або іншим стандартним приладом, перевірте, щоб кут між направляючим косинцем та пильним диском був рівно 90°. Якщо кут нерівний, відрегулюйте його за допомогою болта 68, гайку 67 можна не чіпати.

5. Після встановлення нахилу столу потягніть штоки назад до упору, щоб переконатись в їх паралельності. Якщо вони не встановлені паралельно, необхідно прокрутити головку двигуна по напрямку до розпилу, щоб диск та лінія розпилу (пропил) знаходились під одним кутом по усій довжині штоків. Щоб відрегулювати, спочатку розслабте фіксуючу гайку 56, потім поверніть напів-вісь ексцентріку двигуна 47. Користуйтеся ключами М24 та М10, які постачаються в комплекті.

Потягніть ще раз, посунувши штоки повністю вперед, щоб переконатись в їх паралельності.

Примітка: Після кожного регулювання вісі валу необхідно відрегулювати глибину.

ПРИЄДНАННЯ ПИЛОСОСУ

Стосується моделей з опцією приєднання пирососу.

Щоб ефективно видаляти пил під час роботи, приєднайте пиросос до трубки для приєднання пирососу,

ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перед проведенням ремонту або технічного огляду завжди від'єднуйте інструмент від мережі живлення. Користуючись щіткою, очистіть інструмент від пилу па стружки.

* Періодично змащуйте ковзну частину машини (лише моделі з функцією ковзання).
Змінійте зношені та пошкоджені планки для розпилу.

СТАНДАРТНІ АКСЕСУАРИ



BEVEL LOCK LEVER



LOCK BAR



WRENCH



WRENCH

BEVEL LOCK LEVER – ВАЖІЛЬ РЕГУЛЮВАННЯ ПОВОРОТУ ПИЛКИ

LOCK BAR – СТОПОРНИЙ КЛЮЧ

WRENCH - КЛЮЧ

WRENCH - КЛЮЧ

ДЛЯ МОДЕЛЕЙ З УПОВІЛЬНІВАЧЕМ



LOCK NUT WRENCH

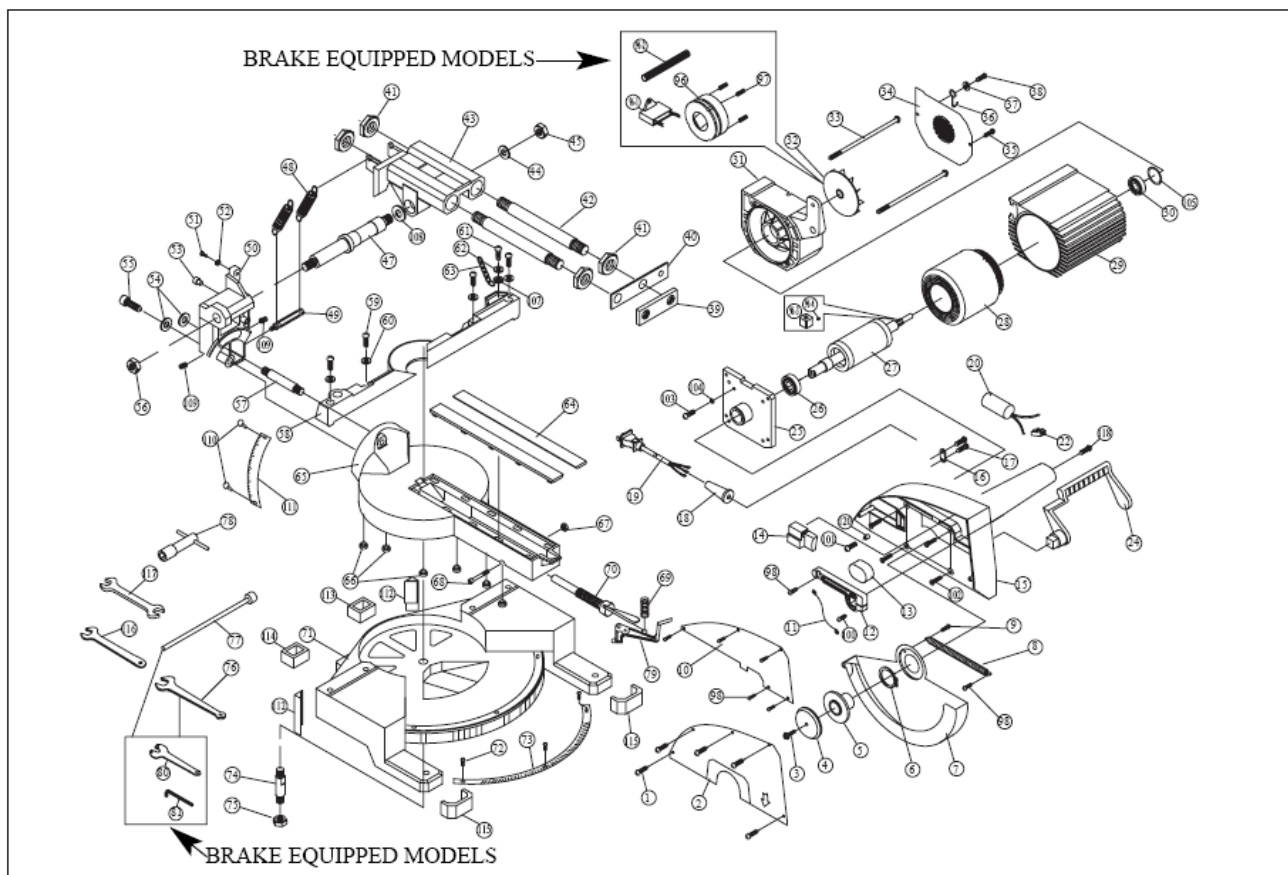


HEX WRENCH

LOCK NUT WRENCH - КЛЮЧ

HEX WRENCH - КЛЮЧ

КОМПОНЕНТНЕ ЗОБРАЖЕННЯ

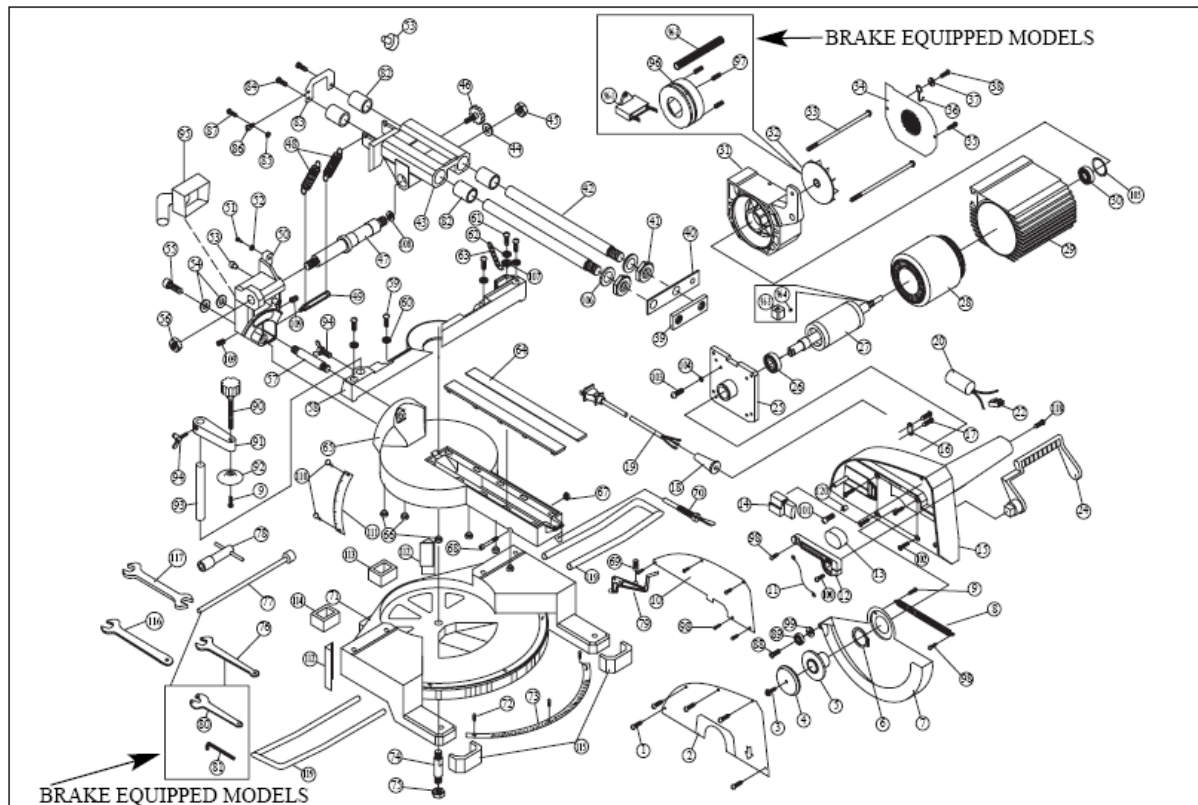


БРАКЕ EQUIPPED MODEL - МОДЕЛЬ З УПОВЛІНЮВАЧЕМ

№	Запчастина	К - с т ь	№	Запчастина	К- сть
1	Гвинт M4x12	5	63	Ланцюг	1
2	Кришка пильного диску	1	64	Плита для розпилювання	2
3	Болт шпинделю M8x20	1	65	Поворотний стіл	1
4	Фланець	1	66	Резинова прокладка	6
5	Фланець шпинделю	1	67	Шестигранна шайба M8	1
6	Заживне кільце S-28	1	68	Болт M8x40	1
7	Захисна кришка	1	69	Пружина	1
8	Пружина диску	1	70	Лапка для кріплення	1
9	Гвинт з плоскою голівкою M5x16	2	71	Стіл	1
10	Пластина	1	72	Гвинт M3,5x10	3
11	Провід захисного кожуха диску	1	73	Шкала устан. Повороту пилки	1
12	Важіль		74	Вісь повороту столу	1
13	Основа вмикача	1	75	Шестигранна шайба M12	1
14	Вмикач	1	76	Ключ M13	1
15	Верхня кришка мотору	1	77	Стопорний ключ	1
16	Кліпса шнура	1	78	Регулятор нахилу пилки	1

17	Гвинт М4х14	2	79	Регулятор нахилу столу	1
18	Запобіжник кабелю	1	80	Ключ (модель з уповільнювачем)	1
19	Кабель живлення ASS'Y	1	81	Ключ М6 (модель з уповільнювачем)	1
20	Конденсатор	1	82	N.A.	
21	N.A.		83	N.A.	
22	Блок з'єднувача проводу	2	84	N.A.	
23	Кришка конденсатора	1	85	N.A.	
24	Важіль захисного кожуху диску	1	86	N.A.	
25	Плита	1	87	N.A.	
26	Підшипник 6203ZZ	1	88	N.A.	
27	Ротор ASS'Y	1	89	N.A.	
28	Статор ASS'Y	1	90	N.A.	
29	Корпус двигуна	1	91	N.A.	
30	Підшипник 6202ZZ	1	92	N.A.	
31	Корпус кінця двигуна	1	93	N.A.	
32	Пропелер	1	94	N.A.	
33	Гвинт М5х150	2	95	N.A.	
34	Кришка пропелера двигуна	1	96	Уповільнювач двигуна (опція)	1
35	Гвинт М5х8	1	96-1	Очисник уповільнювача	1
36	Гачок	1	96-2	Захисний кожух проводу уповільнювача, 25 см.	1
37	Прокладка М5	1	96-3	Блок уповільнювача	1
38	Гвинт М5х15	1	96-4	Ключ уповільнювача М4х12	1
39	Монтажна плита	1	97	Гвинт М5х25	3
40	Кришка	1	98	Гвинт М4х8	7
41	Шайба М16	2	99	Прокладка М4	1
42	Шток двигуна	2	100	Гвинт М5х30	1
43	Корпус	1	101	Гвинт М4х16	1
44	Прокладка 30х17х3	1	102	Гвинт М5х20	4
45	Шайба	1	103	Гвинт М4х6	1
46	N.A.		104	Зіркоподібна шайба М4	1
47	Вісь головки мотору	1	105	Кільце М31х2	1
48	Пружина розтягнення	2	106	N.A.	
49	Болт пружини	1	107	Гайка	1
50	Корпус вертлюга	1	108	Прокладка М25,4х35х2	1
51	Гвинт М6х20	1	109	Гвинт М8х10	2
52	Шестигранна шайба М6	2	110	Заклепка	2
53	Резинова прокладка	2	111	Кріплення шкали нахилу пилки	1
54	Прокладка М12	2	112	Стабілізуюча ніжка	2
55	Болт М12х60	1	113	Права задня гумова опора	2
56	Шайба М16	1	114	Ліва задня гумова опора	1
57	Штифт з металічним кінцем М12	1	115	Передня гумова опора	1
58	Направляюча	1	116	Ключ М10	2
59	Гвинт М8х20	4	117	Ключ М24/М27	1
60	Шайба пружини	4	118	Гвинт М5х20	1
61	Гвинт М6х20	1	119	N.A.	
62	Плоска шайба	1	120	Гумовий жорсткий упор	1

КОМПОНЕНТНЕ ЗОБРАЖЕННЯ МОДЕЛЬ З ФУНКЦІЄЮ КОВЗАННЯ



BRAKE EQUIPPED MODEL - МОДЕЛЬ З УПОВІЛЬНЮВАЧЕМ

№	Запчастина	К-сть	№	Запчастина	К-сть
1	Гвинт M4x12	5	63	Ланцюг	1
2	Кришка пильного диску	1	64	Плита для розпилювання	2
3	Болт шпинделю M8x20	1	65	Поворотний стіл	1
4	Фланець	1	66	Резинова прокладка	6
5	Фланець шпинделю	1	67	Шестигранна шайба M8	1
6	Заживне кільце S-28	1	68	Болт M8x40	1
7	Захисна кришка	1	69	Пружина	1
8	Пружина диску	1	70	Лапка для кріплення	1
9	Гвинт з плоскою голівкою M5x16	2	71	Стіл	1
10	Пластина	1	72	Гвинт M3,5x10	3
11	Провід захисного кожуха диску	1	73	Шкала устан. Повороту пилки	1
12	Важіль		74	Вісь повороту столу	1
13	Основа вмикача	1	75	Шестигранна шайба M12	1
14	Вмикач	1	76	Ключ M13	1
15	Верхня кришка мотору	1	77	Стопорний ключ	1
16	Кліпса шнура	1	78	Регулятор нахилу пилки	1
17	Гвинт M4x14	2	79	Регулятор нахилу столу	1
18	Запобіжник кабелю	1	80	Ключ	1
19	Кабель живлення ASS'Y	1	81	Ключ M6	1
20	Конденсатор	1	82	N.A.	
21	N.A.		83	N.A.	
22	Блок з'єднувача проводу	2	84	N.A.	

23	Кришка конденсатора	1	85	N.A.	
24	Важіль захисного кожуху диску	1	86	N.A.	
25	Плита	1	87	N.A.	
26	Підшипник 6203ZZ	1	88	N.A.	
27	Ротор ASS'Y	1	89	N.A.	
28	Статор ASS'Y	1	90	N.A.	
29	Корпус двигуна	1	91	N.A.	
30	Підшипник 6202ZZ	1	92	N.A.	
31	Корпус кінця двигуна	1	93	N.A.	
32	Пропелер	1	94	N.A.	
33	Гвинт M5x150	2	95	N.A.	
34	Кришка пропелера двигуна	1	96	Уповільнювач двигуна (опція)	1
35	Гвинт M5x8	1	96-1	Очисник уповільнювача	1
36	Гачок	1	96-2	Захисний кожух проводу уповільнювача, 25 см.	1
37	Прокладка M5	1	96-3	Блок уповільнювача	1
38	Гвинт M5x15	1	96-4	Ключ уповільнювача M4x12	1
39	Монтажна плита	1	97	Гвинт M5x25	3
40	Кришка	1	98	Прокладка M4x8	7
41	Шайба M16	2	99	Прокладка M4	1
42	Телескопічний шток	2	100	Гвинт M5x30	1
43	Литий кронштейн	1	101	Гвинт M4x16	1
44	Прокладка 30x17x3	1	102	Гвинт M5x20	4
45	Шайба	1	103	Гвинт M4x6	1
46	Фіксатор ковзального механізму	1	104	Зіркоподібна шайба M4	1
47	Вісь головки мотору	1	105	Кільце M31x2	1
48	Пружина розтягнення	2	106	Кільце M18x3	
49	Болт пружини	1	107	Гайка	1
50	Корпус вертлюга	1	108	Прокладка M25,4x35x2	1
51	Гвинт M6x20	1	109	Гвинт M8x10	2
52	Шестигранна шайба M6x20	2	110	Заклепка M2,5	2
53	Резинова прокладка	2	111	Кріплення шкали нахилу пилки	1
54	Прокладка M12	2	112	Стабілізуюча ніжка	2
55	Болт M12x60	1	113	Права задня гумова опора	2
56	Шайба M16	1	114	Ліва задня гумова опора	1
57	Штифт з металічним кінцем M12	1	115	Передня гумова опора	1
58	Направляюча	1	116	Ключ M10	2
59	Гвинт M8x20	4	117	Ключ M24/M27	1
60	Шайба пружини	4	118	Гвинт M5x20	1
61	Гвинт M6x20	1	119	Важіль для подовження столу (Опція)	2
62	Плоска шайба	1	120	Гумовий жорсткий упор	1